

竞争性磋商文件 (货物)

项目名称：全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备（第二次）

项目编号：HD2026-1-017R

采购人：海南大学

采购代理机构：海南政采招投标有限公司

2026年5月

目录

第一章	竞争性磋商邀请	3
第二章	供应商须知	7
第三章	采购需求	26
第四章	合同文本	81
第五章	响应文件的格式	105
第六章	评审办法和程序	131

第一章 竞争性磋商邀请

项目概况

全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备（第二次）采购项目的潜在供应商应在云采通高校采购联盟(<https://www.yuncaitong.cn/>)免费申请账号，在云采通高校采购联盟平台按项目下载采购文件获取磋商文件，并于2026年5月14日9时00分（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号：HD2026-1-017R

项目名称：全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备（第二次）

采购方式：竞争性磋商

预算金额：892900.00元

最高限价：892900.00元

（报价超过最高限价，按无效响应文件处理）

采购需求：本项目共1个包，采购全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备1批，具体详见第三章《采购需求》。

合同履行期限：合同生效之日起60天（日历天）内完成交货、安装、调试、提供相应技术服务，保证项目交付采购人验收通过。

交付地点：采购人指定地点。

包号：项目本身

本项目（是/否）接受联合体：否

本项目（是/否）专门面向中小企业采购：否

二、申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：（非专门面向中小企业）《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《财政部印发通知 进一步加大政府采购支持中小企业力度》、《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《关于政府采购支持绿色建材促进建筑品质提升试点工作的通知》、《关于运用政府采购政策支持乡村产业振兴的通知》、《海南省财政厅关于印发《海南省绿色产品政府采购实施意见（试行）》的通知》、《海南省财政厅 海南省工业和信息化厅关于落实超常规举措加大对中小企业政府采购支持的通知》。

3. 具有独立承担民事责任的能力。供应商若为企业（包含合伙企业）的，提供有效的营业执照、税务登记证及组织机构代码证或“统一社会信用代码的营业执照副本”；供应商若为事业单位的，提供有效的“统一社会信用代码的事业单位法人证书副本”；供应商是非企业专业服务机构的，如律师事务所，提供执业许可证等证明文件；供应商是个体工商户的，提供有效的“个体工商户营业执照”；供应商是自然人的，提供有效的自然人身份证明，只有中国公民才能以自然人的身份参加本项目的采购活动。如供应商是银行、保险、石油石化、电力、电信行业等有行业特殊情况的，分支机构可参与本项目的采购活动。磋商文件中涉及要求提供“法定代表人”相关证明材料的，提供分支机构“负责人”的相关证明材料。要求提供的资料须是复印件加盖公章；

4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录【提供承诺函，加盖公章】；

5. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度【提供承诺函，加盖公章】；

6. 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录【成立不足三年的从成立之日起计算，提供承诺函，加盖公章】；

7. 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有环保类行政处罚记录【成立不足三年的从成立之日起计算，提供声明函，加盖公章】；

8. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力【提供承诺函，加盖公章】；

9. 被中国执行信息公开网列入“失信被执行人”的供应商；或被信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）列入“重大税收违法失信主体名单”、“严重失信主体名单”的供应商；或被中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入“政府采购严重违法失信行为记录名单”中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内），无资格参加本项目的采购活动【提供查询结果网页截图加盖公章或提供承诺函加盖公章】。

10. 本项目的特定资格要求：无

三、获取磋商文件

1. 时间：2026年5月8日至2026年5月12日，每天上午00:00:00至12:00:00，下午12:00:00至23:59:59（北京时间，法定节假日除外）

2. 地点：采购文件随同本项目采购公告一并发布；供应商应先在云采通高校采购联盟(<https://www.yuncaitong.cn/>)免费申请账号在云采通高校采购联盟平台按项目下载采购文件。

3. 方式：在线获取

4. 售价：免费获取

5. 供应商操作手册下载

:<https://help.yuncaitong.cn/issue/detail/6909.html>

四、响应文件提交

截止时间：2026年5月14日9时00分（北京时间）（从磋商文件发出之日起至供应商提交首次响应文件截止之日止不得少于5日）

地点：云采通高校采购联盟(<https://www.yuncaitong.cn/>)

五、开启

时间：2026年5月14日9时00分（北京时间）

地点：云采通高校采购联盟(<https://www.yuncaitong.cn/>)

六、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日

七、其他补充事宜

1. 公告发布媒介：海南省政府采购行业协会 <https://www.hnzfcgxh.com/>、海南大学采购与招标中心 <https://bidding.hainanu.edu.cn/>、云采通高校采购联盟 <https://www.yuncaitong.cn/>。

2. 有关本项目采购文件的补遗、澄清及变更信息以上述网站公告与下载为准，采购代理机构不再另行通知，采购文件与更正公告的内容相互矛盾时，以最后发出的更正公告内容为准。

3. 供应商自行在云采通高校采购联盟平台查看相应的系统操作指南，严格按照操作指南要求进行系统操作。技术支持电话：400-666-3991。 供应商操作手册下载：<https://help.yuncaitong.cn/issue/detail/6909.html>。

4. 本项目为海南大学全流程数字采购系统项目，电子化流程。供应商需在线上完成电子化采购流程。

5. 本项目采用线上开评标，请供应商在开标之日关注云采通高校采购联盟平台提醒，及时完成签到（线上签到开始时间为2026年5月14日8点30分，线上签到截止时间为2026年5月14日9点00分）、磋商等响应工作。

6. 有关本项目磋商文件的补遗、澄清及变更信息以上述网站公告与下载为准，采购代理机构不再另行通知，磋商文件与更正公告的内容相互矛盾时，以最后发出的更正公告内容为准。

7. 磋商保证金缴纳相关事项（本项目不作要求）

八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名称：海南大学

地址：海南省海口市美兰区人民大道58号

联系方式：0898-66251770

2. 采购代理机构信息

名称：海南政采招投标有限公司

地址：海口市国贸路49号中衡大厦13楼A座

联系方式：0898-68501635/13976096820

3. 项目联系方式

项目联系人：贾玲

电话：0898-68501635/13976096820

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

本表关于采购内容的具体要求是对供应商须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本表为准

序号	条款名称	编列内容
1	项目名称	全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备（第二次）
2	项目编号	HD2026-1-017R
3	采购人	名称：海南大学 联系人：陈老师 电话：0898-66251770
4	代理机构	名称：海南政采招投标有限公司 联系人：贾玲 电话：0898-68501635/13976096820
5	采购预算	892900.00元
6	资金来源	财政资金
7	供应商资格要求	见第一章招标公告“二、申请人的资格要求”
8	交付时间	合同生效之日起60天（日历天）内完成交货、安装、调试、提供相应技术服务，保证项目交付采购人验收通过。
9	委托代表人的资格条件	电子投标文件中须提供法定代表人身份证明复印件及法人授权书扫描件。
10	委托代表人的代理权限	委托代理人只能代表委托人处置投标活动中的一般事务。提出质疑、投诉等特殊事项，必须经法定代表人特别授权。
11	现场踏勘	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，现场踏勘时间 ， 联系人及联系方式
12	是否允许选择性报价	不接受选择性报价
13	磋商保证金	本项目不作要求

14	投标有效期	自提交响应文件的截止之日起算的90天内有效。
15	本项目所属行业	根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》，本项目所属行业为工业。
16	是否退还投标文件	不退还
17	磋商小组的组建	1. 磋商小组由采购人代表1人和评审专家2人组成，其中评审专家人数不得少于磋商小组成员总数的2/3（采购人有权根据项目和本单位实际情况决定是否委派采购人代表参与评审）。 2. 评审专家从：海南省政府采购行业协会评审专家库中随机抽取。
18	成交候选人数	推荐3名成交候选人。
19	评审办法	本项目采用综合评分法。
20	采购代理服务费用	本项目招标代理服务费由成交供应商支付，按“计价格[2002]1980号”文件规定的收费标准下浮20%计算并支付。成交供应商应在领取《成交通知书》之前向采购代理机构缴纳采购代理服务费。 户名：海南政采招投标有限公司 账号：2201028119200122488 开户行：中国工商银行海口国贸支行
21	项目需求调查服务费	本项目需求调查服务费5978.75元，由成交供应商在领取《成交通知书》前向项目需求调查代理机构支付。 收款单位：盛和招标代理有限公司， 开户行：中信银行北京望京支行， 账号：8110701012402674479
22	响应文件份数	以线上提交的电子版文件为准，无需递交纸质文件。
		<p>履约担保金额：合同金额的3%</p> <p>名称：全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备（第二次）</p> <p>纳税人识别号：12460000428200732M</p> <p>地址：海口市人民大道</p> <p>电话：0898-66279289</p> <p>开户行及账号：海南银行海口海甸支行6001778300022</p> <p>注：</p> <p>（1）履约保证金交纳时间以到账时间为准。</p> <p>（2）履约担保形式：以银行转账、支票、汇票、本票，或者由金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交，银行转账以外方式递交履约保证金的应符合现行相关规定。</p> <p>（3）若以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函形式提交的，受益人均均为海南大学。</p>

23	履约保证金要求	<p>交款时间：成交通知书发放后，采购合同签订前。</p> <p>履约保证金退还方式：以转账形式交款的原账户退还；其他形式递交的均于验收合格后自动失效。</p> <p>履约保证金退还时间：合同履行完成后30日内，将无息退还履约保证金。</p> <p>。履约保证金不予退还或依保函追索情形：</p> <p>(1) 响应有效期内，在采购活动中有违反法律、违反政策规定行为的；</p> <p>(2) 提供虚假材料谋取中标、成交的；</p> <p>(3) 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；</p> <p>(4) 向采购人、采购代理机构、磋商小组成员行贿或者提供其他不正当利益的；</p> <p>(5) 供应商在投标活动中有违反法律、违反政策规定行为的；</p> <p>(6) 采购合同规定的其他情形；</p> <p>(7) 成交供应商在投标活动中有违反法律法规政策规定行为的。</p> <p>(8) 成交供应商擅自转包（全部或者部分）、转让的；</p> <p>(9) 成交供应商在投标活动中有违反法律、违反政策规定行为的。</p>
24	采购异常低价审查	<p>根据《关于在相关自由贸易试验区和自由贸易港开展推动解决政府采购异常低价问题试点工作的通知》，本项目评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：</p> <p>(1) 合计响应报价低于全部通过符合性审查供应商响应报价平均值65%的，即合计响应报价$<$全部通过符合性审查供应商响应报价平均值\times65%。</p> <p>(2) 合计响应报价低于通过符合性审查且报价次低供应商响应报价65%的，即合计响应报价$<$通过符合性审查且报价次低供应商响应报价\times65%。</p> <p>(3) 合计响应报价低于最高限价65%的，即合计响应报价$<$最高限价\times65%。</p> <p>(4) 其他评审委员会认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的情形。</p> <p>评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标（响应）价格作出解释。其他说明：评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第1项至第4项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于30分钟。其中，属于第3项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，</p>

		评审委员会应当将其作为无效投标(响应)处理。
25	充分、公平竞争保障措施	<p>1、提供相同品牌产品处理： 采用综合评分法的采购项目。</p> <p>提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，投标报价最低的投标人获得中标人推荐资格；评审得分和投标报价相同的，技术评审得分最高的投标人获得中标人推荐资格；评审得分、投标报价和技术评审得分相同的，由评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p>
26	对本国产品的支持政策	<p>1. 对本国产品的支持政策：执行《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)。</p> <p>1.1 政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。</p> <p>1.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。本款所述多产品采购项目/采购包，供应商除按要求出具规定的《关于符合本国产品标准的声明函》外，还须额外出具《本国产品成本占比声明》，明确承诺所投符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例$\geq 80\%$，声明格式见第五章响应文件格式要求。多产品采购项目/采购包，若投标人仅出具《关于符合本国产品标准的声明函》，未出具成本比例声明的，不享受本款所述价格评审优惠。</p> <p>1.3 对于仅有本国产品参与竞争的政府采购项目，本国产品不享受价格扣除评审优惠。</p> <p>1.4 供应商对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》，内容格式见第五章响应文件格式要求。</p> <p>1.5 无论采购项目是否接受进口产品，只要是采购标的适用本国产品标准的项目，供应商为该采购项目提供的符合本国产品标准的，供应商对其提供的产品应出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则不享受以上所述价格评审优惠。</p> <p>1.6 评标委员会对供应商提交的本国产品相关声明文件的完整性、合规</p>

		性进行审查核实后，按前述条款规定执行价格扣除并参与评审计分。
27	其他要求	<p>(一) 投标人对不可竞争费用进行竞争报价或漏报，视为不符合采购文件报价要求。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。</p> <p>(二) 本项目中要求提供的有关证书、文件等证明材料均以复印件加盖公章为准，如涉及的证书、证件正在办理延期、换证、变更和年审等无法提供的，应提供相关部门办理事项的证明材料。</p> <p>(三) 成交供应商如有违背下列情形之一的，责令限期改正，情节严重的，列入不良行为记录名单，在1至3年内禁止参加采购活动并承担法律责任和违约责任：</p> <p>(1) 成交后无正当理由不与采购人签订合同的，不履行招标项目合同，承担法律责任和违约责任，包括承担诉讼费、律师费、顺延标价差额、误工损失等；</p> <p>(2) 未按照采购文件确定的事项签订合同或者以欺骗的方法与采购人另行订立背离合同实质性内容的协议的；</p> <p>(3) 拒绝履行合同义务的；</p> <p>(4) 违反国家法律、行政法规、部门规章和其他政府采购政策规定的。</p>

备注：总则中如有条款与供应商须知前附表有不一致之处，以供应商须知前附表中条款为准。

一、总则

1. 名词解释

1.1 “采购单位”系海南大学

1.2 “采购代理机构”系海南政采招投标有限公司

1.3 “磋商文件”系竞争性磋商文件的简称

1.4 “响应文件”系竞争性磋商响应文件的简称

1.5 “磋商小组”系竞争性磋商小组的简称

1.6 “供应商”（申请人）系指购买磋商文件并向采购人提交响应文件的参加磋商主体。

1.7 “成交供应商”系指经过采购确定的提供合同货物和服务的供应商。

1.8 “货物”系指投标人制造或组织符合采购文件要求的货物等。所投货物必须是合法生产的合格货物。

1.9 “服务”系指磋商文件规定成交供应商须向用户提供的制作、安装、调试、技术协助、校准、培训以及其它有关的义务。

2. 适用范围

2.1 本磋商文件仅适用于采购人组织的本次磋商活动。

3. 合格的供应商

3.1 具有独立承担民事责任的能力；

3.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

3.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

3.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

3.6 法律、行政法规规定的其他条件；

3.7 满足本磋商文件第一章第二条资格要求的供应商。

3.8 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3.9 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

4. 费用承担

无论磋商过程中的结果如何，供应商均自行承担所有与参加磋商有关的全部费用。

5. 磋商文件的约束力

供应商一旦参加本项目磋商，即被认为接受了本磋商文件中的所有条件和规定。

6. 踏勘现场

组织踏勘 ， 现场踏勘时间 ， 联系人及联系方式：

不组织踏勘

二、竞争性磋商文件

7. 竞争性磋商文件的组成

7.1 本磋商文件由六部分组成，包括：

第一章 竞争性磋商邀请

第二章 供应商须知

第三章 采购需求

第四章 合同文本

第五章 响应文件的格式

第六章 评审办法和程序

7.2 请仔细检查本磋商文件是否齐全，如有缺漏，请立即与采购代理机构联系解决。

7.3 供应商必须详阅本磋商文件的所有条款、文件及表格格式。供应商若未按本磋商文件的要求和规范编制、提交响应文件，将有可能导致其响应文件被拒绝接受，所造成的负面后果由供应商负责。

8. 磋商文件的询问

供应商在收到磋商文件后，若有疑问需要询问，应按磋商公告中载明的地址以书面形式通知到采购代理机构，否则视为认可磋商文件的全部条款。采购代理机构将视情况采用适当的方式予以澄清或以书面形式予以答复，并在其认为必要时，将不标明查询来源的书面答复发给已购买磋商文件的每一供应商。

9. 磋商文件的更正或补充

9.1 提交首次响应文件截止之日前，采购人、采购代理机构或者磋商小组可以对已发出的磋商文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件，澄清或者修改的内容作为磋商文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人、采购代理机构应当在提交首次响应文件截止时间至少 5 日前，以书面形式通知所有获取磋商文件的供应商；不足 5 日的，采购人、采购代理机构应当顺延提交首次响应文件截止时间。

9.2 当磋商文件与更正公告的内容相互矛盾时，以采购代理机构最后发出的更正公告为准。

为使供应商有足够的时间按磋商文件的更正要求修正响应文件，采购代理机构有权决定推迟磋商截止日期和磋商时间，并将此变更书面通知所有购买了同一磋商文件的供应商。

9.3 有关本项目磋商文件的补遗、澄清及变更信息以采购公告发布网站公告为准。

三、竞争性磋商响应文件

10. 竞争性磋商响应文件的组成

10.1 响应文件由商务技术响应文件、报价文件两部分组成；

10.2 商务技术响应文件包括但不限于满足磋商文件要求的内容；

10.3 商务技术响应文件（包括在递交响应文件截止时间后，应磋商小组要求而递交的“补充或修改商务技术响应文件”）中均不得有任何报价，否则为无效响应文件，其投标资格可能被拒绝；

10.4 根据《中华人民共和国政府采购法》第四十二条的规定，供应商无论成交与否，其响应文件不予退还；

10.5 供应商应在投标（响应）文件中如实描述技术（服务）商务情况，真实填写响应（偏离）情况。除采购文件有特殊规定外，对主要技术（服务）商务或响应（偏离）情况描述不清晰的，可能会导致评标委员会无法辨认或判断的，可按无效投标（响应）处理，涉及提供虚假材料谋取中标的，按相关法律规定处理。

11. 报价、语言及计量单位

11.1 磋商报价：

(1) 报价均须以人民币为计算单位。

(2) 报价应包括全部服务范围、内容要求、标准事项的费用及相关税费等其它有关的所有费用。

(3) 供应商应按第一次磋商报价表的要求报价，不能提供有选择的报价。

11.2 语言：供应商提交的响应文件及供应商与采购代理机构就有关投标的所有来往函电均使用中文。供应商可以提交其它语言的资料，但有关段落必须翻译成中文，在有差异时以中文为准。

11.3 计量单位：除在磋商文件的技术规格中另有规定外，计量单位应使用我国法定计量单位（国际单位制和国家选定的其它计量单位）。

12. 履约保证金

12.1 是否要求成交供应商提交履约保证金：

要求，详见供应商须知前附表

不要求

12.2 成交供应商必须按时保质保量完成合同内容，否则其履约保证金将不予退还。

12.3 履约保证金将在合同履约完成后30日内，将无息退还履约保证金。

13. 投标有效期

13.1 投标有效期详见供应商须知前附表，有效期短于此规定的响应文件将被视为无效。

13.2 在特殊情况下，采购人可于投标有效期满之前，征得供应商同意延长投标有效期，要求与答复均应以书面形式进行。供应商可以拒绝接受这一要求而放弃竞争性磋商。同意这一要求的供应商，无需也不允许修改其响应文件。受投标有效期制约的所有权利和义务均应延长至新的有效期。

14. 响应文件的数量、签署及形式

响应文件的份数：详见供应商须知前附表

15. 响应文件的数量、签署及形式

15.1 响应文件应按磋商文件要求签章处盖单位章和由法定代表人或其委托代理人签字。

15.2 在磋商过程中，应磋商小组要求而递交的补充或修改商务技术响应文件或报价文件，需经法定代表人或其委托代理人签字。

15.3 任何加行、涂改、增删，须有法定代表人或其委托代理人在旁边签字才有效。

16. 联合体投标（以下内容仅适合联合体投标）

16.1 两个以上法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个供应商的身份共同投标。

16.2 联合体各方均应当具备承担招标项目的相应能力；国家有关规定或者磋商文件对供应商资格条件有规定的，联合体各方均应当具备规定的相应资格条件。由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级。

16.3 联合体各方应当签订共同投标协议，明确约定各方拟承担的工作和责任，并将共同投标协议连同响应文件一并提交采购人。联合体成交的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就成交项目向采购人承担连带责任。

16.4 联合体各方在同一招标项目中以自己名义单独投标或者参加其他联合体投标的，相关投标均无效。

16.5 对所有联合体成员进行记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

四、响应文件的递交

17. 响应文件的编制

供应商自行在云采通高校采购联盟平台查看相应的系统操作指南，严格按照操作指南要求进行系统操作。技术支持电话：400-666-3991。 供应商操作手册下载：<https://help.yuncaitong.cn/issue/detail/6909.html>。

18. 响应文件递交截止时间、补充、修改和撤回。

18.1 本项目采用线上开评标，请供应商在开标之日关注云采通高校采购联盟平台提醒，及时完成签到、磋商等响应工作。

18.2 若采购代理机构推迟了投标截止时间，以公告的形式通知所有投标人。在这种情况下，采购代理机构、采购人和投标人的权利和义务均应以新的投标截止时间为准。

18.3 供应商在投标截止时间前，可以对所递交的响应文件进行补充、修改或者撤回，补充、修改的内容应当按磋商文件要求签署、盖章，并作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准，并在投标截止时间前上传至云采通高校采购联盟平台。

18.4 供应商对响应文件的补充、修改的书面材料应按本须知第 16 条规定进行编写，并注明“补充、修改响应文件”字样。

19. 投标无效的情形

投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- (1) 响应文件未按磋商文件要求签署、盖章的；
- (2) 不具备磋商文件中规定的资格要求的；
- (3) 报价超过磋商文件中规定的最高限价的；
- (4) 响应文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (5) 如供应商在非开标现场上传的电子标书的IP地址相同，则IP地址相同的投标按无效标处理；
- (6) 如供应商提交的投标文件为虚假材料的，按无效标处理；
- (7) 法律、法规和磋商文件规定的其他无效情形。

五、竞争性磋商

20. 竞争性磋商

20.1 采购人按磋商文件第一章规定的时间和地点进行竞争性磋商，采购人代表、采购代理机构有关工作人员参加。

20.2 供应商在开标（签到）倒计时结束前必须完成签到。

六、评审

21. 磋商小组与评审

21.1 磋商小组由采购人代表和评审专家共 3 人以上单数组成，其中评审专家人数不得少于磋商小组成员总数的 2/3，评审专家从海南省政府采购行业协会评审专家库中随机抽取。该磋商小组独立工作，负责评审所有响应文件并确定成交候选人。

21.2 磋商小组的组成成员名单在评审结果公告前属于保密内容。

22. 磋商小组开展评审工作应当遵循的原则

22.1 客观原则。依据本磋商文件和响应文件及有效书面澄清材料作出客观评价，不得改变本磋商文件规定的评审方法、标准及成交条件，不得擅自增加、放宽或取消重要商务和技术条款（参数）。

22.2 公平原则。按照本磋商文件规定的评审程序、方法和标准，一视同仁对待所有供应商，不得对供应商实行差别待遇或歧视待遇。

22.3 合法原则。执行国家有关法律、法规和政策，维护国家和政府采购当事人的合法权益。

22.4 效益原则。在满足采购需求的前提下，应当坚持低价优先，体现物美价廉。

22.5 回避原则。在采购活动中，采购人员及相关人员与供应商有下列利害关系之一的，应当回避：

(1) 参加采购活动前3年内与供应商存在劳动关系；

(2) 参加采购活动前3年内担任供应商的董事、监事；

(3) 参加采购活动前3年内是供应商的控股股东或者实际控制人；

(4) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

(5) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或者采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。采购人或者采购代理机构应当及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

23. 评审方法

23.1 对所有供应商投标的评估，都采用相同的程序和标准。

23.2 评审严格按照本磋商文件的要求和条件进行。

23.3 若提交的相关证明材料无法得到核实或未在规定的时间内提交，磋商小组可取消其成交候选人资格，并按顺序由排序第二的候选人递补，依此类推。

23.4 磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，磋商小组应当将其作为无效响应处理。

23.5 采购代理机构将在公告发布媒介上发布成交结果。

24. 竞争性磋商和评审

详见本磋商文件第六章“评审办法和程序”

七、质疑和投诉处理

25. 质疑函接受的方式、处理和投诉

25.1 供应商如认为磋商文件、采购过程和成交结果使自己的权益受到损害的，应在知道或应知道其权益受到损害之日起七个工作日内以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。潜在供应商对采购文件提出质疑的，应当在获取采购文件之日起七个工作日内提出。

25.2 供应商须在质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

25.3 提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，质疑函应当包括下列内容：

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (2) 质疑项目的名称、编号；
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (4) 事实依据；
- (5) 必要的法律依据；
- (6) 提出质疑的日期。

质疑函格式按附录要求填写。未按要求填写、匿名、非书面形式、七个工作日之外的质疑均不予受理。

25.4 采购人或采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

25.5 接收质疑函的联系部门、联系电话和通讯地址：详见供应商须知前附表。

八、授予合同

26. 成交通知

26.1 评审结束后确定成交候选人，成交公告在法定媒体公告期限为1个工作日。

26.2 成交公告发出的同时，采购代理机构将以书面形式向成交供应商发出成交通知书，《成交通知书》一经发出，即发生法律效力。成交供应商应当自成交通知书发出之日起五个工作日内，按照磋商文件和其响应文件的约定，与采购人签订书面合同。

26.3 各供应商的响应文件不予退还，采购代理机构无须对未成交供应商解释落标理由。

26.4 《成交通知书》是合同的组成部分。

27. 签订合同

27.1 成交供应商应按成交通知书规定的时间、地点与采购人签订成交合同，给采购人和采购代理机构造成损失的，成交供应商应承担赔偿责任。

27.2 磋商文件、成交供应商的响应文件及评审过程中有关澄清文件均应作为合同附件。

27.3 成交供应商应当按照合同约定履行义务，完成成交项目。成交供应商不得向他人转让成交项目，也不得将成交项目拆分后转包给他人。

27.4 采购人将确定排名第一的成交候选人为成交人并与其签订合同。第一的成交候选人放弃中标、因不可抗力或者自身原因不能签订合同，或者本文件规定应当提交履约保证金而在规定期限未能提交的，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交投标人，依此类推，也可以重新开展采购活动。

九、其他

28. 腐败和欺诈行为

本采购形成的合同项下的买方和卖方（成交供应商）在合同生效和实施过程中应遵守最高的道德标准。为此目的，定义下述条件：

（1）“腐败行为”是指通过提供、给予、接受、索取任何有价值的东西来影响采购人员在采购过程中或合同实施过程中的行为；

（2）“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报事实，损害买方和公共利益，包括供应商之间串通投标（递交响应文件之前和之后），人为地使投标丧失竞争性，剥夺了买方从竞争中所获得的利益。

如果被推荐的成交供应商被认为在本采购合同的竞争中有腐败和欺诈行为，则其投标将被拒绝。

29. 废标

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

（1）符合专业条件的供应商或者对磋商文件作实质响应的供应商不足三家的；

- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 因重大变故，采购任务取消的；
- (4) 投标人的报价均超过了采购最高限价，采购人不能支付的；
- (5) 招标程序出现影响采购公正的违法、违规行为；

(6) 供应商应在响应文件中如实描述技术商务情况，真实填写响应（偏离）情况。除磋商文件有特殊规定外，对主要技术商务或响应（偏离）情况不如实描述的，可按无效响应处理，涉及提供虚假材料谋取成交的，按相关法律法规规定处理。

30. 政策优惠条件及要求：根据财政部、工业和信息化部关于《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、财政部文件《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库【2017】141号）及财政部司法部《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知书》（财库【2014】68号）等有关规定的要求，以及政府关于强制采购节能产品、网络关键设备和网络安全专用产品和优先采购环境标志产品的实施意见，政府采购项目的政策优惠条件及要求如下。

30.1 关于小微企业（供应商）残疾人福利性单位和监狱企业产品参与投标

30.1.1 根据财政部、工业和信息化部关于《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、财政部文件《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库【2017】141号）、财政部司法部《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知书》（财库【2014】68号）及《财政部印发通知 进一步加大政府采购支持中小企业力度》的要求，对于非专门面对中小微企业、残疾人福利性单位及监狱企业的项目，对小型和微型企业、残疾人福利性单位和监狱企业产品的价格给予10%-20%的扣除，用扣除后的价格参与评审，本项目具体扣除比例为10%，供应商为大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的项目，对于联合体协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额的30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的价格扣除。用扣除后的价格参与评审，本项目具体扣除比例为4%。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。（对于同时属于小型和微型企业、残疾人福利性单位和监狱企业的，不重复享受政策），用扣除后的价格参与评审。享受政策优惠的小型、微型供应商按《关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知》（财库〔2020〕46号）规定，供应商须提供《中小企业声明函》或“残疾人福利性单位声明函”。详见附录。监狱企业参加政府采购

活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

30.1.2 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

30.1.3 供应商提供《中小企业声明函》内容不实的，属于“隐瞒真实情况，提供虚假资料的”情形，依照有关规定追究相应责任。

30.1.4 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业详见【供应商须知前附表】

30.2 关于优先采购或强制采购节能产品 and 环境标志产品的要求

根据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局关于《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库【2019】9号）的要求，对获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书的产品实施政府优先采购或强制采购。对于优先采购的节能产品和环境标志产品的投标单价给予2%的扣除（同时属于节能产品和环境标志产品的，投标单价只能给予2%的扣除），用扣除后的价格参与评审。供应商提供的产品属于节能产品或环境标志产品的，应提供有效的节能产品、环境标志产品认证证书复印件。

30.3 关于采购网络关键设备和网络安全专用产品的要求

国家互联网信息办公室、工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会发布更新《网络关键设备和网络安全专用产品目录》、《承担网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测任务机构名录》。根据国家互联网信息办公室、工信部、公安部、财政部等联合发布《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》，自2023年7月1日起，列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求后，方可销售或者提供。

具备资格的机构是指列入《承担网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测任务机构名录》的机构。

30.4 对于绿色产品的投标单价给予2%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

31. 其它

31.1 本项目不召开答疑会。

31.2 成交供应商须在领取《成交通知书》前向采购代理机构交纳采购代理服务费，并向需求调查单位交纳需求调查服务费。

31.3 采购代理服务费收取标准：

详见供应商须知前附表；

31.4 信用信息查询的查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）。

31.4.1 信用信息查询的截止时点：至本项目响应文件提交截止时间止。

31.4.2 信用信息查询记录证据留存的具体方式：响应文件提交截止时间后现场查询记录的网页打印件。

31.4.3 信用信息的使用规则：对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将拒绝其参与政府采购活动。

31.4.4 两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

31.4.5 成交供应商有下列情形之一的，责令限期改正，情节严重的，列入不良行为记录名单，在1至3年内禁止参加采购活动并承担法律责任和违约责任：

（1）成交后无正当理由不与采购人签订合同的，不履行招标项目合同，承担法律责任和违约责任，包括承担诉讼费、律师费、顺延标价差额、误工损失等；

（2）未按照磋商文件确定的事项签订合同或者以欺骗的方法与采购人另行订立背离合同实质性内容的协议的；

（3）拒绝履行合同义务的；

（4）违反国家法律、行政法规、部门规章和其他政府采购政策规定的。

附录1 质疑函

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址：邮编：

联系人：联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址：邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号：包号：

采购人名称：

采购（磋商）文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项 2

事实依据：

法律依据：

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求 1：

请求 1：

.....

签字(签章)：

公章：

日期：

质疑函制作说明：

1. 供应商有质疑问题时，应将所有的问题一次性提出，同时应提交质疑函和必要的证明材料。

2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。

4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。

6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

第三章 采购需求

一、采购需求一览表

序号	采购品名称	单位	数量	预算单价 (单价限价) (元)	是否允许进口产品投 标	是否核 心产品	备注	是否属于 节能产品	是否属于 环境标志 产品
1	空调 1	台	3	3000.00	否			是	是
2	定制置物架 1	个	1	5000.00	否		定制产 品		
3	试剂架 1	套	2	4000.00	否		定制产 品		
4	定制吊柜 1	个	136	1450.00	否		定制产 品		
5	L型实验台 1	套	1	12000.00	否		定制产 品		
6	试剂架 2	套	1	3500.00	否		定制产 品		
7	定制置物架 2	个	1	3000.00	否		定制产 品		
8	通风柜 1	台	3	15000.00	否				
9	试剂架 3	套	2	5000.00	否		定制产 品		
10	定制吊柜 2	个	43	1400.00	否		定制产 品		
11	中央台 1	套	1	20000.00	否		定制产 品		
12	空调 2	台	5	5500.00	否			是	是

13	试剂架 4	套	2	4000.00	否		定制产品		
14	L型实验台 2	套	1	12000.00	否		定制产品		
15	中央台 2	套	2	28000.00	否		定制产品		
16	中央台 3	套	1	35000.00	否		定制产品		
17	L型实验台 3	套	1	15000.00	否		定制产品		
18	边台试剂架 1	套	1	2500.00	否		定制产品		
19	通风柜 2	台	3	20000.00	否				
20	L型实验台 4	套	1	23000.00	否		定制产品		
21	边台试剂架 2	套	1	5000.00	否		定制产品		
22	中央台 4	套	3	30000.00	否		定制产品		
23	水池台 1	套	1	6000.00	否		定制产品		
24	U型实验台	套	1	23000.00	否		定制产品		
25	边台试剂架 3	套	2	3000.00	否		定制产品		
26	L型实验台 5	套	1	8000.00	否		定制产品		
27	边台	套	1	18000.00	否		定制产		

							品		
28	边台试剂架 4	套	1	7000.00	否		定制产 品		
29	中央台 5	套	1	50000.00	否		定制产 品		
30	水池台 2	套	1	7000.00	否		定制产 品		
31	L型实验台 6	套	1	28000.00	否		定制产 品		
32	离心风机	套	1	33000.00	否	是			

▲注：1. 投标人报价如超过此最高限价及各单价限价的，将作为无效投标处理。

2. 本项目部分产品接受定制产品投标，其他产品均不接受定制产品投标，否则将作为无效投标处理。

二、参考配置及技术要求

注：带“▲”条款为实质性条款，必须完全响应，不允许负偏离，否则作无效响应处理。带★表示重要参数，负偏离扣分。

序号	采购品目名称	参考配置、技术参数
1	空调 1	1、功率：1.5P 2、空调类型：壁挂式 3、能效等级：一级 4、工作方式：变频 5、制热量：≥5000w 制冷量≥3500w ▲6、提供由国家认可的认证机构出具的、在有效期内的节能产品认证证书复印件，并加盖公章
2	定制置物架 1	1、参考尺寸：长*宽*高：2800*900*2500mm 2、材质要求：≥1.2mm 厚 SUS304 不锈钢焊接而成

		<p>3、类型：双层置物架</p> <p>4、承重要求：单层承重$\geq 300\text{kg}$</p> <p>5、实用两层，每层层高 1200-1300mm</p>
3	试剂架 1	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:4000*300*750mm</p> <p>2、材质说明：立柱挂件顶板$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条≥ 0.6厚度的 PVC 封边条，层板$\geq 8\text{mm}$厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p> <p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p> <p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p>
4	定制吊柜 1	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:800*300*600mm</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 柜体$\geq 1.0\text{mm}$厚钢板，表面环氧树脂粉末静电喷涂，高温固化，并由全自动数控激光切割机下料，全自动数控折弯机一次性折弯成型。</p> <p>2.2 结构整体为拆装式结构分为多个单元独立柜体，门板抽面为内嵌式结构，门板抽面均为双层结构，柜体内部预留层板孔，配置一块可调节活动层板。</p> <p>2.3 拉手与面板一体折弯成型一字拉手。</p> <p>2.4 滑轨选用三节滚珠静音滑轨。</p> <p>2.5 铰链选用 110 度直弯弹簧铰链。</p> <p>3、实用两层，层板居中，每层层高 350-400mm。</p>

5	L型实验台 1	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:3000*750*800mm 边台一台，长*宽*高:1000*1000*800mm 转角台一台，长*宽*高:1200*750*800mm 边台一台</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（7）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥ 5 级。</p>
---	---------	---

		<p>★（8）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（9）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值$\geq 45\text{N/mm}^2$，单个值的最大值及最小值差值不大于 10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>（1）下料、折弯：柜体采用 1.2mm 厚钢板，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤ 3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤ 2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤ 1.0；抽屉下垂度≤ 10，摆动度≤ 10。</p> <p>（2）焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差$\leq 1\text{mm}$；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>（3）喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1\text{H}$，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>（4）力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N（10 次）；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N（10 次）。</p> <p>（5）安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>（1）滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>（2）铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 $100\text{--}200\text{kg}$；</p>
--	--	---

		<p>合页采用厚 1.8mm 及以上的 304#不锈钢板成型合页，防腐，承重 100-200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p>
6	试剂架 2	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:3200*300*750mm</p> <p>2、材质说明：立柱挂件顶板\geq1.0mm 厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条\geq0.6 厚度的 PVC 封边条，层板\geq8mm 厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p> <p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒等缺陷，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p> <p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm，弯曲处弧形应圆滑致，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p>
7	定制置物架 2	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:1000*550*2100mm</p> <p>2、材质要求：\geq1.2mm 厚 SUS304 不锈钢焊接而成</p> <p>3、类型：双层置物架</p> <p>4、承重要求：单层承重\geq150kg</p>

		5、实用三层，每层层高 650-700mm
8	通风柜 1	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:1200*850*2350mm</p> <p>2、材质说明：</p> <p>★2.1 采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★2.2 抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★2.3 长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★2.4 抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★2.5 抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★2.6 抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★2.7 耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥ 5 级。</p> <p>★2.8 表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p>

	<p>★2.9 断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值$\geq 45\text{N/mm}^2$，单个值的最大值及最小值差值不大于10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体参数：</p> <p>（1）下料、折弯：柜体可采用$\geq 1.0\text{mm}$厚钢板（定制），采用全自动数控激光切割机下料，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤ 3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤ 2.0；分缝≤ 2.0；底脚平稳性≤ 1.0，正视面板件平整度≤ 0.2。</p> <p>（2）焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>（3）喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1\text{H}$，冲击强度3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验(ASS)不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>（4）玻璃件：外露周边应磨边处理，安装牢固；玻璃应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷。</p> <p>（5）塑料件：表面应光洁，应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。</p> <p>（6）力学性能：拉门强度试验，质量30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力80N（10 次）；拉门猛开试验，质量3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量2kg，循环次数50000 次，速率6 次/min。</p> <p>（7）结构部件：配备照明设备、风机开关、电源插座、指示灯、给水排水装置，并留有供气管道的孔口。通风柜与建筑物墙体连接的开孔及管道应能关闭。操作台面所有边缘应配有挡水板，挡水板与台面应拼接牢固、紧密、无错位。底座安装牢固，应保持平衡，无损坏变形。操作挡板为钢化玻璃材质，在运行方向灵活启闭，有明显的启闭距离标注，开启距离在$500\text{--}600\text{mm}$；根据操作挡板的正常启闭方式，以不大于6 次/分钟的频率启闭操作挡板20000 次。安全操作挡板移门升降灵活自由，可以停留在任意</p>
--	---

		<p>位置，有橡胶缓冲限位装置。移门把手和平移玻璃门结合一体并同宽。</p> <p>3、电气及控制：</p> <p>3.1 LED 灯：使用寿命长，节能。</p> <p>3.2 液晶控制面板：采用轻触式开关，集通风柜电源键、风机键、风阀调角度键、备用键、LED 灯键于一身，搭配 LED 三位数码显示屏，显示风机、灯工作状态和风阀角度等。</p> <p>3.3 插座电控系统：配置 10A（可选配安装 16A）多功能三孔插座，实验室专用安全产品，带透明防溅盖或标准 86 型插座面板。电控系统具有防过载、防触电等功能。</p>
9	试剂架 3	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:4500*300*750mm</p> <p>2、材质说明：立柱挂件顶板$\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条≥ 0.6 厚度的 PVC 封边条，层板$\geq 8\text{mm}$ 厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p> <p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒等缺陷，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p> <p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位等；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm，弯曲处弧形应圆滑致，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p>
10	定制吊柜 2	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:880*300*600mm</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 柜体$\geq 1.0\text{mm}$ 厚钢板，表面环氧树脂粉末静电喷涂，高温固</p>

	<p>化，并由全自动数控激光切割机下料，全自动数控折弯机一次性折弯成型。</p> <p>2.2 结构整体为拆装式结构分为多个单元独立柜体，门板抽面为内嵌式结构，门板抽面均为双层结构，柜体内部预留层板孔，可配置一块可调节活动层板。</p> <p>2.3 拉手与面板一体折弯成型一字拉手。</p> <p>2.4 滑轨选用三节滚珠静音滑轨。</p> <p>2.5 铰链选用 110 度直弯弹簧铰链。</p> <p>3、实用两层，层板居中，每层层高 350-400mm。</p>
11	<p>中央台 1</p> <p>1、参考尺寸：长*宽*高:4500*1500*800mm 中央台一台。</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用$\geq 20\text{mm}$厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm\times750mm\times20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）</p>

	<p>要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（7）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥5 级。</p> <p>★（8）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（9）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值≥45N/mm²，单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>（1）下料、折弯：柜体采用≥1.2mm 厚钢板，采用全自动数控激光切割机下料，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤1.0；抽屉下垂度≤10，摆动度≤10。</p> <p>（2）焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>（3）喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥1H，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>（4）力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试</p>
--	---

		<p>验，50000次；抽屉结构强度试验，力70N（10次）；过载试验7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力300N（10次）。</p> <p>（5）安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>（1）滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重45kg。</p> <p>（2）铰链/合页：阻尼铰链，开启角度110°，承重200kg；合页采用厚1.8mm及以上的304#不锈钢板成型合页，防腐，承重200kg。</p> <p>（3）地脚：采用M8镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度30mm，实验室标准配件。</p> <p>（4）拉手/把手：一字拉手1.0mm标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢U型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>（5）层板支撑扣：采用1.2mm及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p> <p>（6）包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
12	空调 2	<p>1、功率：2P</p> <p>2、空调类型：吸顶式</p> <p>3、能效等级：三级</p> <p>4、送风方式：顶侧出风</p> <p>5、工作方式：变频</p> <p>6、制热量：$\geq 5800\text{w}$ 制冷量$\geq 5100\text{w}$</p> <p>▲7、提供由国家认可的认证机构出具的、在有效期内的节能产品认证证书复印件，并加盖公章</p>
13	试剂架 4	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:4400*300*750mm</p> <p>2、材质说明：立柱挂件顶板$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型</p>

		<p>材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条\geq0.6厚度的PVC封边条，层板采用\geq8mm厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p> <p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒等缺陷，并提供由具有CMA或CNAS认证的检验机构出具的检测报告。</p> <p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于0.4mm，弯曲处弧形应圆滑致，并提供由具有CMA或CNAS认证的检验机构出具的检测报告。</p>
14	L型实验台2	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:3580*750*800mm 边台一台，长*宽*高:1000*1000*800mm 转角台一台，长*宽*高:1200*750*800mm 边台一台</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用20mm厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有CMA或CNAS认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：\geq0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等6项尺寸测定：参照GB/T 19367-2022为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm\times750mm\times20mm的样品进行6项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：\pm2，检测结果为+1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：\pm2，检测结果为0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏</p>

	<p>差：±0.50，检测结果为-0.01，符合检测要求。4、垂直度(mm/m)：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.6，符合检测要求。5、边缘直度(mm/m)：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.7，符合检测要求。6、平整度(mm/m)：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.4，符合检测要求。</p> <p>★(4)抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.12-2016) 要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★(5)抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.9-2016) 要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★(6)抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.11-2016) 要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★(7)耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020(GB/T3810.14-2016) 要求，检测结果为：≥5 级。</p> <p>★(8)表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★(9)断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.4-2016) 要求，检测结果为：平均值≥45N/mm²，单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯：柜体采用 1.2mm 厚钢板，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤1.0；抽屉下垂度≤10，摆动度≤10。</p> <p>(2) 焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥1H，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验(ASS)不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p>
--	---

		<p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N（10 次）；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N（10 次）。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或$\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 100-200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304# 不锈钢板成型合页，防腐，承重 100-200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304# 材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p>
15	中央台 2	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:4950*1500*800mm0 中央台一台，长*宽*高:4200*300*750mm 试剂架一套。</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用$\geq 20\text{mm}$ 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出</p>

	<p>具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（7）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥ 5 级。</p> <p>★（8）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（9）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值 $\geq 45\text{N/mm}^2$，单个值的最大值及最小值差值不大于 10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>（1）下料、折弯：柜体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板，采用全自动数控激光切割机下料，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边</p>
--	---

	<p>垂直度长度差≤ 3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤ 2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤ 1.0；抽屉下垂度≤ 10，摆动度≤ 10。</p> <p>(2) 焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差$\leq 1\text{mm}$；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1\text{H}$，冲击强度3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验(ASS)不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力80N（10 次）；拉门猛开试验，质量3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量2kg，循环次数50000 次，速率$6\text{次}/\text{min}$；抽屉猛关试验，质量5kg，速度$1.3\text{m}/\text{s}$，质量35kg，速度$1.0\text{m}/\text{s}$；抽屉和滑道强度试验，力250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力70N（10 次）；过载试验7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力300N（10 次）。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或$\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度110°，承重200kg；合页采用厚1.8mm 及以上的$304\#$不锈钢板成型合页，防腐，承重200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，$304\#$材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p>
--	--

		<p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p> <p>(6) 包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
16	中央台 3	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:6000*1500*800mm 中央台一台，长*宽*高:5250*300*750mm 试剂架一套。</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用≥ 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm\times750mm\times20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p>

	<p>★(7)耐污染性能要求:参照 T/CIQA 10-2020(GB/T3810. 14-2016)要求, 检测结果为: ≥ 5 级。</p> <p>★(8)表面耐高温要求: 参照 T/CIQA 10-2020 要求, 测试温度不低于 1000℃, 检测结果为: 表面无开裂、无变色。</p> <p>★(9)断裂模数要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810. 4-2016)要求, 检测结果为: 平均值$\geq 45\text{N/mm}^2$, 单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯: 柜体采用$\geq 1.2\text{mm}$厚钢板, 采用全自动数控激光切割机下料, 全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤ 3; 门与框架、相邻表面间的距离偏差≤ 2.0; 抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤ 1.0; 抽屉下垂度≤ 10, 摆动度≤ 10。</p> <p>(2) 焊接、冲压: 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹均匀、高低之差$\leq 1\text{mm}$; 冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂: 喷涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 硬度$\geq 1\text{H}$, 冲击强度 3.92J, 应无剥落、裂纹、皱纹, 24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级, 附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能: 拉门强度试验, 质量 30kg (10 次); 拉门水平静载荷试验, 力 80N (10 次); 拉门猛开试验, 质量 3kg (10 次); 拉门耐久性试验, 质量 2kg, 循环次数 50000 次, 速率 6 次/min; 抽屉猛关试验, 质量 5kg, 速度 1.3m/s, 质量 35kg, 速度 1.0m/s; 抽屉和滑道强度试验, 力 250N (10 次); 抽屉和滑道耐久性试验, 50000 次; 抽屉结构强度试验, 力 70N (10 次); 过载试验 7d; 活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻; 主体结构和底架的强度试验, 力 300N (10 次)。</p> <p>(5) 安全性: 活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$; 与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p>
--	--

		<p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304#不锈钢板成型合页，防腐，承重 200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p> <p>(6) 包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
17	L 型实验台 3	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:2950*750*800mm 边台一台，长*宽*高:1000*1000*800mm 转角台一台，长*宽*高:1680*750*800mm 边台一台</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏</p>

	<p>差：±0.50，检测结果为-0.01，符合检测要求。4、垂直度(mm/m)：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.6，符合检测要求。5、边缘直度(mm/m)：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.7，符合检测要求。6、平整度(mm/m)：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.4，符合检测要求。</p> <p>★(4)抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.12-2016) 要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★(5)抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.9-2016) 要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★(6)抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.11-2016) 要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★(7)耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020(GB/T3810.14-2016) 要求，检测结果为：≥5 级。</p> <p>★(8)表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★(9)断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.4-2016) 要求，检测结果为：平均值≥45N/mm²，单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯：柜体采用 1.2mm 厚钢板，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤1.0；抽屉下垂度≤10，摆动度≤10。</p> <p>(2) 焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥1H，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验(ASS)不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p>
--	---

		<p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N（10 次）；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N（10 次）。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或$\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 100-200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304# 不锈钢板成型合页，防腐，承重 100-200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304# 材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p>
18	边台试剂架 1	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:2640*300*750mm</p> <p>2、材质说明：立柱挂件顶板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条采用≥ 0.6 厚度的 PVC 封边条，层板采用$\geq 8\text{mm}$ 厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p>

		<p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒等缺陷，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p> <p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm，弯曲处弧形应圆滑致，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p>
19	通风柜 2	<p>1、参考尺寸：长*宽*高:1500*850*2350mm</p> <p>2、材质说明：</p> <p>★2.1 采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（1）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（2）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（3）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）</p>

	<p>要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（4）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（6）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥5 级。</p> <p>★（7）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（8）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值≥45N/mm²，单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体参数：</p> <p>（1）下料、折弯：柜体可采用≥1.0mm 厚钢板（定制），采用全自动数控激光切割机下料，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0；分缝≤2.0；底脚平稳性≤1.0，正视面板件平整度≤0.2。</p> <p>（2）焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>（3）喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥1H，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>（4）玻璃件：外露周边应磨边处理，安装牢固；玻璃应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷。</p> <p>（5）塑料件：表面应光洁，应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。</p> <p>（6）力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；</p>
--	---

		<p>拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min。</p> <p>(7) 结构部件：配备照明设备、风机开关、电源插座、指示灯、给水排水装置，并留有供气管道的孔口。通风柜与建筑物墙体连接的开孔及管道应能关闭。操作台面所有边缘应配有挡水板，挡水板与台面应拼接牢固、紧密、无错位。底座安装牢固，应保持平衡，无损坏变形。操作挡板为钢化玻璃材质，在运行方向灵活启闭，有明显的启闭距离标注，开启距离在 500-600mm；根据操作挡板的正常启闭方式，以不大于 6 次/分钟的频率启闭操作挡板 20000 次。安全操作挡板移门升降灵活自由，可以停留在任意位置，有橡胶缓冲限位装置。移门把手和平移玻璃门结合一体并同宽。</p> <p>2.3 电气及控制：</p> <p>(1) LED 灯：使用寿命长，节能，可根据客户要求选配或加装紫外线消毒灯，照度:>300lx。</p> <p>(2) 液晶控制面板：采用轻触式开关，集通风柜电源键、风机键、风阀调角度键、备用键、LED 灯键于一身，搭配 LED 三位数码显示屏，显示风机、灯工作状态和风阀角度等。</p> <p>(3) 插座电控系统：配置 10A（可选配安装 16A）多功能三孔插座，实验室专用安全产品，带透明防溅盖或标准 86 型插座面板。电控系统具有防过载、防触电等功能。</p>
20	L 型实验台 4	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：6000*750*800mm边台一台，长*宽*高：1000*1000*800mm转角台一台，长*宽*高：2000*750*800mm边台一台</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020</p>

	<p>(GB/T3810.5-2016) 要求, 检测结果为: ≥ 0.83</p> <p>★ (3) 长度、宽度等 6 项尺寸测定: 参照 GB/T 19367-2022 为检测依据, 对规格为长*宽*高: 3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定, 检测结果须满足: 1、长度/mm: 标准要求偏差: ± 2, 检测结果为 +1, 符合检测要求。2、宽度: 标准要求偏差: ± 2, 检测结果为 0, 符合检测要求。3、厚度/mm: 标准要求偏差: ± 0.50, 检测结果为 -0.01, 符合检测要求。4、垂直度 (mm/m): 标准要求偏差: ≤ 1, 检测结果为 ≤ 0.6, 符合检测要求。5、边缘直度 (mm/m): 标准要求偏差: ≤ 1, 检测结果为 ≤ 0.7, 符合检测要求。6、平整度 (mm/m): 标准要求偏差: ≤ 1, 检测结果为 ≤ 0.4, 符合检测要求。</p> <p>★ (4) 抗冻性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.12-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★ (5) 抗热震性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.9-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★ (6) 抗釉裂性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.11-2016) 要求, 检测结果为: 无釉裂。</p> <p>★ (7) 耐污染性能要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.14-2016) 要求, 检测结果为: ≥ 5 级。</p> <p>★ (8) 表面耐高温要求: 参照 T/CIQA 10-2020 要求, 测试温度不低于 1000℃, 检测结果为: 表面无开裂、无变色。</p> <p>★ (9) 断裂模数要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.4-2016) 要求, 检测结果为: 平均值 $\geq 45\text{N/mm}^2$, 单个值的最大值及最小值差值不大于 10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯: 柜体采用 1.2mm 厚钢板, 全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差 ≤ 3; 门与框架、相邻表面间的距离偏差 ≤ 2.0; 抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差 ≤ 1.0; 抽屉下垂度 ≤ 10, 摆动度 ≤ 10。</p>
--	---

		<p>(2) 焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1H$，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量 30kg (10 次)；拉门水平静载荷试验，力 80N (10 次)；拉门猛开试验，质量 3kg (10 次)；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N (10 次)；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N (10 次)；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N (10 次)。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离$\leq 8mm$ 或$\geq 25mm$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 100-200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304# 不锈钢板成型合页，防腐，承重 100-200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304# 材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p>
21	边台试剂架 2	1、参考尺寸：长*宽*高：5600*300*750mm

		<p>2、材质说明：立柱挂件顶板采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条采用≥ 0.6厚度的PVC封边条，层板采用$\geq 8\text{mm}$厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p> <p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒等缺陷，并提供由具有CMA或CNAS认证的检验机构出具的检测报告。</p> <p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于0.4mm，弯曲处弧形应圆滑致，并提供由具有CMA或CNAS认证的检验机构出具的检测报告。</p>
22	中央台 4	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：$5600*1500*800\text{mm}$中央台一台，长*宽*高：$4850*300*750\text{mm}$试剂架一套。</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用$\geq 20\text{mm}$厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有CMA或CNAS认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等6项尺寸测定：参照GB/T 19367-2022为检测依据，对规格为长*宽*高：$3000\text{mm} \times 750\text{mm} \times 20\text{mm}$的样品进行6项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：</p>

	<p>±2, 检测结果为 +1, 符合检测要求。2、宽度: 标准要求偏差: ±2, 检测结果为 0, 符合检测要求。 3、厚度/mm: 标准要求偏差: ±0.50, 检测结果为-0.01, 符合检测要求。4、垂直度(mm/m): 标准要求偏差: ≤1, 检测结果为≤0.6, 符合检测要求。5、边缘直度 (mm/m): 标准要求偏差: ≤1, 检测结果为≤0.7, 符合检测要求。6、平整度 (mm/m): 标准要求偏差: ≤1, 检测结果为≤0.4, 符合检测要求。</p> <p>★ (4) 抗冻性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.12-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★ (5) 抗热震性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.9-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★ (6) 抗釉裂性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.11-2016) 要求, 检测结果为: 无釉裂。</p> <p>★ (7) 耐污染性能要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.14-2016) 要求, 检测结果为: ≥5 级。</p> <p>★ (8) 表面耐高温要求: 参照 T/CIQA 10-2020 要求, 测试温度不低于 1000℃, 检测结果为: 表面无开裂、无变色。</p> <p>★ (9) 断裂模数要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.4-2016) 要求, 检测结果为: 平均值≥45N/mm², 单个值的最大值及最小值差值不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯: 柜体采用≥1.2mm 厚钢板, 采用全自动数控激光切割机下料, 全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3; 门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0; 抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤1.0; 抽屉下垂度≤10, 摆动度≤10。</p> <p>(2) 焊接、冲压: 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm; 冲压件无脱层、裂缝。</p>
--	---

		<p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1H$，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N（10 次）；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N（10 次）。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离$\leq 8mm$ 或$\geq 25mm$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304# 不锈钢板成型合页，防腐，承重 200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304# 材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p> <p>(6) 包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
23	水池台 1	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：1470*750*800mm 水池台一台</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p>

	<p>★（1）采用$\geq 20\text{mm}$厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高：$3000\text{mm} \times 750\text{mm} \times 20\text{mm}$ 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 $+1$，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（7）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥ 5 级。</p> <p>★（8）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000°C，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（9）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值$\geq 45\text{N}/\text{mm}^2$，单个值的最大值及最小值值差不大于 $10\text{N}/\text{mm}^2$。</p>
--	--

	<p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯：柜体可采用$\geq 1.2\text{mm}$厚钢板（定制），采用全自动数控激光切割机下料，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤ 3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤ 2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤ 1.0；抽屉下垂度≤ 10，摆动度≤ 10。</p> <p>(2) 焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1\text{H}$，冲击强度3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h乙酸盐雾试验(ASS)不低于7级，附着力不低于1级。</p> <p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量30kg（10次）；拉门水平静载荷试验，力80N（10次）；拉门猛开试验，质量3kg（10次）；拉门耐久性试验，质量2kg，循环次数50000次，速率$6\text{次}/\text{min}$；抽屉猛关试验，质量5kg，速度$1.3\text{m}/\text{s}$，质量35kg，速度$1.0\text{m}/\text{s}$；抽屉和滑道强度试验，力250N（10次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000次；抽屉结构强度试验，力70N（10次）；过载试验7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力300N（10次）。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：DTC 三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：DTC 阻尼铰链，开启角度110°，承重200kg；合页采用厚1.8mm及以上的$304\#$不锈钢板成型合页，防腐，承重200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用M8镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度30mm，实验室标准配件。</p>
--	---

		<p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p> <p>(6) 包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
24	U 型实验台	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：3600*750*800mm 边台一台，长*宽*高：1000*1000*800mm 转角台两台，长*宽*高：1600*750*800mm 边台一台，长*宽*高：1800*750*800mm 边台一台。</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高：3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p>

	<p>★(5) 抗热震性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.9-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★(6) 抗釉裂性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.11-2016) 要求, 检测结果为: 无釉裂。</p> <p>★(7) 耐污染性能要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.14-2016) 要求, 检测结果为: ≥ 5 级。</p> <p>★(8) 表面耐高温要求: 参照 T/CIQA 10-2020 要求, 测试温度不低于 1000℃, 检测结果为: 表面无开裂、无变色。</p> <p>★(9) 断裂模数要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.4-2016) 要求, 检测结果为: 平均值 $\geq 45\text{N/mm}^2$, 单个值的最大值及最小值差值不大于 10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯: 柜体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板, 全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差 ≤ 3; 门与框架、相邻表面间的距离偏差 ≤ 2.0; 抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差 ≤ 1.0; 抽屉下垂度 ≤ 10, 摆动度 ≤ 10。</p> <p>(2) 焊接、冲压: 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹均匀、高低之差 $\leq 1\text{mm}$; 冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂: 喷涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 硬度 $\geq 1\text{H}$, 冲击强度 3.92J, 应无剥落、裂纹、皱纹, 24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级, 附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能: 拉门强度试验, 质量 30kg (10 次); 拉门水平静载荷试验, 力 80N (10 次); 拉门猛开试验, 质量 3kg (10 次); 拉门耐久性试验, 质量 2kg, 循环次数 50000 次, 速率 6 次/min; 抽屉猛关试验, 质量 5kg, 速度 1.3m/s, 质量 35kg, 速度 1.0m/s; 抽屉和滑道强度试验, 力 250N (10 次); 抽屉和滑道耐久性试验, 50000 次; 抽屉结构强度试验, 力 70N (10 次); 过载试验 7d; 活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻; 主体结构和底架的</p>
--	--

		<p>强度试验，力 300N（10 次）。</p> <p>（5）安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或$\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>（1）滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>（2）铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304#不锈钢板成型合页，防腐，承重 200kg。</p> <p>（3）地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>（4）拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p>
25	边台试剂架 3	<p>1、规格尺寸：长*宽*高：3200*300*750mm</p> <p>2、材质说明：立柱挂件顶板采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条采用≥ 0.6厚度的 PVC 封边条，层板采用$\geq 8\text{mm}$厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p> <p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒等缺陷，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p> <p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm，弯曲处弧形应圆滑致，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检</p>

		测报告。
26	L型实验台 5	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：1050*750*800mm 边台一台，长*宽*高：1000*1000*800mm 转角台一台，长*宽*高：1300*750*800mm 边台一台。</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（7）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）</p>

	<p>要求，检测结果为：≥ 5级。</p> <p>★（8）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（9）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值$\geq 45\text{N/mm}^2$，单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>（1）下料、折弯：柜体采用 1.2mm 厚钢板，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤ 3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤ 2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤ 1.0；抽屉下垂度≤ 10，摆动度≤ 10。</p> <p>（2）焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差$\leq 1\text{mm}$；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>（3）喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1\text{H}$，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>（4）力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N（10 次）；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N（10 次）。</p> <p>（5）安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>（1）滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p>
--	--

		<p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 100-200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304#不锈钢板成型合页，防腐，承重 100-200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p>
27	边台	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：8150*750*800mm 边台一台</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用≥20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高：3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：±2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：±2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：±0.50，检测结果为-0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤1，检测结果为≤0.4，符合检测要求。</p>

	<p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（7）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥5 级。</p> <p>★（8）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（9）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值≥45N/mm²，单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>（1）下料、折弯：柜体可采用 0.8~1.2mm 厚钢板（定制），采用全自动数控激光切割机下料，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤1.0；抽屉下垂度≤10，摆动度≤10。</p> <p>（2）焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>（3）喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥1H，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>（4）力学性能：拉门强度试验，质量 30kg（10 次）；拉门水平静载荷试验，力 80N（10 次）；拉门猛开试验，质量 3kg（10 次）；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；</p>
--	---

		<p>抽屉和滑道强度试验，力 250N（10 次）；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N（10 次）；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N（10 次）。</p> <p>（5）安全性：活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或$\geq 25\text{mm}$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>（1）滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>（2）铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 100-200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304#不锈钢板成型合页，防腐，承重 100-200kg。</p> <p>（3）地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>（4）拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>（5）层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p> <p>（6）包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
28	边台试剂架 4	<p>1、规格尺寸：长*宽*高：7900*300*750mm</p> <p>2、材质说明：立柱挂件顶板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板制作，经高温喷涂处理，耐酸碱腐蚀。层板横档采用铝玻试剂架的铝合金型材，经高温喷涂处理，更耐酸碱腐蚀。铝合金型材上的装饰条采用≥ 0.6 厚度的 PVC 封边条，层板采用$\geq 8\text{mm}$ 厚度的透明普通玻璃</p> <p>3、性能要求：</p> <p>★3.1 玻璃件外周边应磨边处理，表面光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒等缺陷，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p>

		<p>★3.2 管材应无裂缝、叠缝，外漏管口端面应封闭；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；冲压件应无脱层、裂缝；铆接件铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印，圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm，弯曲处弧形应圆滑致，并提供由具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告。</p>
29	中央台 5	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：8200*1500*800mm 中央台一台,长*宽*高：7600*300*750mm 试剂架一套</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用≥ 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm\times750mm\times20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为-0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p>

	<p>★(5) 抗热震性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.9-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★(6) 抗釉裂性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.11-2016) 要求, 检测结果为: 无釉裂。</p> <p>★(7) 耐污染性能要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.14-2016) 要求, 检测结果为: ≥ 5 级。</p> <p>★(8) 表面耐高温要求: 参照 T/CIQA 10-2020 要求, 测试温度不低于 1000℃, 检测结果为: 表面无开裂、无变色。</p> <p>★(9) 断裂模数要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.4-2016) 要求, 检测结果为: 平均值 $\geq 45\text{N/mm}^2$, 单个值的最大值及最小值差值不大于 10N/mm^2。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯: 柜体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢板, 采用全自动数控激光切割机下料, 全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差 ≤ 3; 门与框架、相邻表面间的距离偏差 ≤ 2.0; 抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差 ≤ 1.0; 抽屉下垂度 ≤ 10, 摆动度 ≤ 10。</p> <p>(2) 焊接、冲压: 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹均匀、高低之差 $\leq 1\text{mm}$; 冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂: 喷涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 硬度 $\geq 1\text{H}$, 冲击强度 3.92J, 应无剥落、裂纹、皱纹, 24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级, 附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能: 拉门强度试验, 质量 30kg (10 次); 拉门水平静载荷试验, 力 80N (10 次); 拉门猛开试验, 质量 3kg (10 次); 拉门耐久性试验, 质量 2kg, 循环次数 50000 次, 速率 6 次/min; 抽屉猛关试验, 质量 5kg, 速度 1.3m/s, 质量 35kg, 速度 1.0m/s; 抽屉和滑道强度试验, 力 250N (10 次); 抽屉和滑道耐久性试验, 50000 次; 抽屉结构强度试验, 力 70N (10 次); 过载试验</p>
--	--

		<p>7d; 活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻; 主体结构和底架的强度试验, 力 300N (10 次)。</p> <p>(5) 安全性: 活动部件间距离$\leq 8\text{mm}$ 或$\geq 25\text{mm}$; 与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件:</p> <p>(1) 滑轨: 三节静音滑轨或阻尼滑轨, 顺畅, 承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页: 阻尼铰链, 开启角度 110°, 承重 200kg; 合页采用厚 1.8mm 及以上的 304# 不锈钢板成型合页, 防腐, 承重 200kg。</p> <p>(3) 地脚: 采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合, 承重及防腐性能强, 可调节高度 30mm, 实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手: 一字拉手 1.0mm 标准钢板, 数控加工一体成型, 喷塑等工序; 把手为不锈钢 U 型把手, 304# 材质加工而成, 具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣: 采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质, 经模具冲压一次成型。</p> <p>(6) 包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
30	水池台 2	<p>1、参考尺寸: 长*宽*高: 1300*750*800mm 水池台一台</p> <p>2、材质说明:</p> <p>2.1 台面</p> <p>★ (1) 采用$\geq 20\text{mm}$ 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板, 釉面可选多种颜色, 防火阻燃, 耐腐蚀污染, 耐刻刮, 抗变形, 环保, 所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★ (2) 抗冲击性 (恢复系数) 要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.5-2016) 要求, 检测结果为: ≥ 0.83</p> <p>★ (3) 长度、宽度等 6 项尺寸测定: 参照 GB/T 19367-2022 为检测依据, 对规格为长*宽*高: 3000mm\times750mm\times20mm 的样品进行 6 项尺寸测定, 检测结果须满足: 1、长度/mm: 标准要求偏差:</p>

	<p>±2, 检测结果为 +1, 符合检测要求。2、宽度: 标准要求偏差: ±2, 检测结果为 0, 符合检测要求。 3、厚度/mm: 标准要求偏差: ±0.50, 检测结果为-0.01, 符合检测要求。4、垂直度(mm/m): 标准要求偏差: ≤1, 检测结果为≤0.6, 符合检测要求。5、边缘直度 (mm/m): 标准要求偏差: ≤1, 检测结果为≤0.7, 符合检测要求。6、平整度 (mm/m): 标准要求偏差: ≤1, 检测结果为≤0.4, 符合检测要求。</p> <p>★ (4) 抗冻性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.12-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★ (5) 抗热震性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.9-2016) 要求, 检测结果为: 无裂纹及剥落。</p> <p>★ (6) 抗釉裂性要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.11-2016) 要求, 检测结果为: 无釉裂。</p> <p>★ (7) 耐污染性能要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.14-2016) 要求, 检测结果为: ≥5 级。</p> <p>★ (8) 表面耐高温要求: 参照 T/CIQA 10-2020 要求, 测试温度不低于 1000℃, 检测结果为: 表面无开裂、无变色。</p> <p>★ (9) 断裂模数要求: 参照 T/CIQA 10-2020 (GB/T3810.4-2016) 要求, 检测结果为: 平均值≥45N/mm², 单个值的最大值及最小值值差不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯: 柜体可采用≥1.2mm 厚钢板 (定制), 采用全自动数控激光切割机下料, 全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3; 门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0; 抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤1.0; 抽屉下垂度≤10, 摆动度≤10。</p> <p>(2) 焊接、冲压: 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm; 冲压件无脱层、裂缝。</p>
--	---

		<p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度$\geq 1H$，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量 30kg (10 次)；拉门水平静载荷试验，力 80N (10 次)；拉门猛开试验，质量 3kg (10 次)；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N (10 次)；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N (10 次)；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N (10 次)。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离$\leq 8mm$ 或$\geq 25mm$；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：DTC 三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：DTC 阻尼铰链，开启角度 110°，承重 200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304# 不锈钢板成型合页，防腐，承重 200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p> <p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304# 材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p> <p>(6) 包含水槽三联水嘴、滴水架和洗眼器各一个。</p>
31	L 型实验台 6	<p>1、参考尺寸：长*宽*高：4800*750*800mm 边台两台，长*宽*高：1000*1000*800mm 转角台一台。</p> <p>2、材质说明：</p>

	<p>2.1 台面</p> <p>★（1）采用 20mm 厚黑坯实芯烧制实验室专用陶瓷板，釉面可选多种颜色，防火阻燃，耐腐蚀污染，耐刻刮，抗变形，环保，所有台面技术参数指标提供具有 CMA 或 CNAS 认证的检验机构出具的检测报告复印件。</p> <p>★（2）抗冲击性（恢复系数）要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.5-2016）要求，检测结果为：≥ 0.83</p> <p>★（3）长度、宽度等 6 项尺寸测定：参照 GB/T 19367-2022 为检测依据，对规格为长*宽*高:3000mm×750mm×20mm 的样品进行 6 项尺寸测定，检测结果须满足：1、长度/mm：标准要求偏差：± 2，检测结果为 +1，符合检测要求。2、宽度：标准要求偏差：± 2，检测结果为 0，符合检测要求。3、厚度/mm：标准要求偏差：± 0.50，检测结果为 -0.01，符合检测要求。4、垂直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.6，符合检测要求。5、边缘直度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.7，符合检测要求。6、平整度（mm/m）：标准要求偏差：≤ 1，检测结果为 ≤ 0.4，符合检测要求。</p> <p>★（4）抗冻性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.12-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（5）抗热震性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.9-2016）要求，检测结果为：无裂纹及剥落。</p> <p>★（6）抗釉裂性要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.11-2016）要求，检测结果为：无釉裂。</p> <p>★（7）耐污染性能要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.14-2016）要求，检测结果为：≥ 5 级。</p> <p>★（8）表面耐高温要求：参照 T/CIQA 10-2020 要求，测试温度不低于 1000℃，检测结果为：表面无开裂、无变色。</p> <p>★（9）断裂模数要求：参照 T/CIQA 10-2020（GB/T3810.4-2016）要求，检测结果为：平均值 $\geq 45\text{N/mm}^2$，单个值的最大值及最小</p>
--	---

	<p>值值差不大于 10N/mm²。</p> <p>2.2 柜体</p> <p>(1) 下料、折弯：柜体采用 1.2mm 厚钢板，全自动柔性折弯中心一次性折弯成型。柜体邻边垂直度长度差≤3；门与框架、相邻表面间的距离偏差≤2.0；抽屉与框架、门、抽屉相邻表面间的距离偏差≤1.0；抽屉下垂度≤10，摆动度≤10。</p> <p>(2) 焊接、冲压：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差不大于 1mm；冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(3) 喷涂：喷涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥1H，冲击强度 3.92J，应无剥落、裂纹、皱纹，24h 乙酸盐雾试验 (ASS) 不低于 7 级，附着力不低于 1 级。</p> <p>(4) 力学性能：拉门强度试验，质量 30kg (10 次)；拉门水平静载荷试验，力 80N (10 次)；拉门猛开试验，质量 3kg (10 次)；拉门耐久性试验，质量 2kg，循环次数 50000 次，速率 6 次/min；抽屉猛关试验，质量 5kg，速度 1.3m/s，质量 35kg，速度 1.0m/s；抽屉和滑道强度试验，力 250N (10 次)；抽屉和滑道耐久性试验，50000 次；抽屉结构强度试验，力 70N (10 次)；过载试验 7d；活动部件垂直加载稳定性试验不应侧翻；主体结构和底架的强度试验，力 300N (10 次)。</p> <p>(5) 安全性：活动部件间距离≤8mm 或≥25mm；与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头。</p> <p>2.3 五金配件：</p> <p>(1) 滑轨：三节静音滑轨或阻尼滑轨，顺畅，承重 45kg。</p> <p>(2) 铰链/合页：阻尼铰链，开启角度 110°，承重 100-200kg；合页采用厚 1.8mm 及以上的 304#不锈钢板成型合页，防腐，承重 100-200kg。</p> <p>(3) 地脚：采用 M8 镀锌螺杆和尼龙塑料底座组合，承重及防腐蚀性能强，可调节高度 30mm，实验室标准配件。</p>
--	---

		<p>(4) 拉手/把手：一字拉手 1.0mm 标准钢板，数控加工一体成型，喷塑等工序；把手为不锈钢 U 型把手，304#材质加工而成，具有耐腐蚀性能。</p> <p>(5) 层板支撑扣：采用 1.2mm 及以上的镀锌钢板或不锈钢材质，经模具冲压一次成型。</p>
32	离心风机	<p>1、风量 3929-7859m³/h，转速 2880r/min，全压 1995-1125Pa，静压 1960-1125Pa，功率 4KW</p> <p>2、材质及性能要求：排风风机采用玻璃钢离心风机，外壳及叶轮材质：FRP 耐酸碱 VinylEster(乙烯基脂树脂+无碱玻璃纤维)制作，机壳连接螺栓采用与废气无接触外接式固定，风机采用双底座减震处理措施，参数满足如下要求：</p> <p>2.1 风机叶轮为悬臂闭式后倾离心式结构；</p> <p>2.2 轴封：采用填料（机油毡）填充式轴封；</p> <p>2.3 传动方式：皮带传动或直联式传动；</p> <p>2.4 外壳及叶轮材质：FRP 耐酸碱 VinylEster(乙烯基脂树脂+无碱玻璃纤维)制作，</p> <p>2.5 风机支架采用机架材质：钢材焊接经过抛丸除锈后喷户外防腐粉经过 208 度高温烤漆制作，实现 5 年以上表面不生锈。</p> <p>2.6 轴心材质：45#钢后防腐密封处理；</p> <p>2.7 所有紧固件或螺丝与废气分离防止腐蚀，外部裸漏部分需采用帽套结构（避免松动）；</p> <p>2.8 皮带：优质高张力型皮带。（注：直联式风机无此配件）</p> <p>2.9 皮带轮：美式含锥套免敲击拆装式（注：直联式风机无此配件）</p> <p>2.10 传动箱轴承：免维护轴承（使用寿命十万小时以上）；（注：直联式风机无此配件）</p> <p>2.11 轴承座：免维护轴承座（无需加机油使用）；（注：直联式风机无此配件）</p> <p>2.12 配套电机：电机需符合 GB18613-2020 电动机能效限定值及</p>

	<p>能效等级中所规定的 IE5 能效达到一级能效，电源 380V、3 相、50HZ、IP55、F 级绝缘、B 级温升考核；电机需提供第三方国家认可实验室检测报告及能效备案标识（报告需要带 CMA 或 CNAS 认证标志）</p> <p>★2.13 风机底部配置减振台及排水清理装置（PVC 排水孔）；风机的叶轮要便于检查清理；风机性能要求：提供第三方国家认可实验室检测报告（报告需要带 CMA 或 CNAS 认证标志）</p> <p>3、检测要求如下：</p> <p>★3.1 按 GB/T 1236-2017 《工业通风机 用标准化风道性能试验》在规定测试下所对应的流量全压偏差为±5%；</p> <p>★3.2 按 JB/T 8689-2014 规定应进行 30min 机械运转试验 转动件应无擦碰等异常现象振动速度有效值 mm/s ≤4.6；</p> <p>★3.3 按 JB/T 9101-2014 《通风机转子平衡》规定进行动平衡品质等级 G ≤2.5 级 ；</p> <p>★3.4 按 GB/T 2888-2008 规定测试噪声(比 A 声级) dB ≤27；</p> <p>★3.5 按 JB/T 6445-2017 《通风机叶轮超速试验》规定进行叶轮超速试验 1. 叶轮在规定最高工作转速的 150%转 速下运转，持续时间不少于 2min，试 验结果应符合以下规定： a) 焊缝、轮盘、轮盖、轮毂等不得 有裂纹，铆钉不得有松动或有裂 纹； b) 叶轮直径的尺寸变形量≤ 0.5/1000； c) 叶轮外径处叶片安装角不得超过 图样的规定； 2. 符合以上要求后，叶轮在规定最高 工作转速的 150%转速下运行，持续时 间不少于 24h，试验结果应符合焊 缝、轮盘、轮盖、轮毂等不得有裂 纹，铆钉不得有松动或有裂纹；</p> <p>★3.6 外观质量风机表面光滑，不得有气泡、裂缝及厚 度不均缺陷，涂层均匀、无剥落、划伤 等缺陷，轴承部位不得漏油，焊接处应 平整、无气孔、裂纹等缺陷，风机内外 表面必须清洁；</p> <p>★3.7 按 JB/T 10563-2006 《一般用途离心通风机技术条件》规 定装配要求（1）叶轮叶片应均匀分布，任意两相邻 叶片间的</p>
--	---

	<p>大弦长偏差应不大于 3mm。（2）叶轮和机壳的径向间隙应均匀。</p> <p>★3.8 风机材质技术综合要求：必须提供第三方国家认可实验室检测报告（报告需要带 CMA 或 CNAS 认证标志）材质要求为 FRP 玻材质（玻璃钢），风机叶轮，外壳采用乙烯基树脂制作，制作</p> <p>4、工艺需要达到以下检测要求：</p> <p>★4.1 检测项目：弯曲强度依据 GB/T1449-2005 试验速度：2mm/min 检测，符合平均值 523Mpa，离散系数 4.0%要求。</p> <p>★4.2 检测项目：弯曲模量依据 GB/T1449-2005 试验速度：2mm/min 检测，符合平均值 2.05×10^4 ，离散系数 2.3%要求。</p> <p>★4.3 检测项目：树脂不可溶分含量依据 GB/T2576-2005 检测符合平均值 98.6%，离散系数 0.51%要求。</p> <p>★4.4 检测项目：树脂含量依据 GB/T2577-2005 检测符合平均值 38.1%，离散系数 0.63%要求。</p> <p>★4.5 检测项目：5%盐酸常温浸泡 48h 后弯曲强度依据 GB/T3857-2017 和 GB/T1449-2005 试验速度 2mm/min 检测，符合平均值 444MPa，离散系数 2.6%要求。</p> <p>★4.6 检测项目：5%盐酸常温浸泡 48h 后弯曲强度保留率依据 GB/T3857-2017 和 GB/T1449-2005 试验速度 2mm/min 检测，符合平均值 84.9%。</p> <p>★4.7 气体成分易燃易爆的需提供整机防爆检测报告依据 GB/T3836.1-2021, GB/T3836.2-2021. 符合 CNCA-C23-01:2019《强制性产品认证实施规则 防爆电气》和 CNEC-C2301-2019《强制性产品认证实施规则 防爆电气》的要求，防爆等级为 EX db IIC T4 Gb 并取得 CCC 中国国家强制性产品认证证书。（单独提供防爆合格证或者电机防爆证明无效）；</p> <p>4.8 风机的机械安全装置护罩符合国际标准化 ISO 12499: 1999 规定各项安全要求（采用国际标准产品）；风机产品通过 CE 认证，并提供认证证书</p> <p>4.9 制造商必须建立有符合 GB/T1236-2017 《工业通风机标准风</p>
--	--

		道性能实验室标准》风机测试实验室。（提供相关证明，设备发票及实景实时定位水印照片）。
--	--	--

▲三、设备的安装调试、试运行和验收标准要求

1. 本项目为交付设备承包项目，成交供应商承包及负责采购文件对成交供应商要求的一切事宜及责任。包括项目产品供货、配套设备提供、运输、保管、安装、调试、验收、培训及相关服务等以及投标人认为必要的其他货物、材料、工程、服务；投标人应自行增加系统正常、合法、安全运行及使用所必需但采购文件没有包含的所有设备、版权、专利等一切费用，如果成交供应商在中标并签署合同后，在供货、安装、调试、培训等工作中出现货物的任何遗漏，均由成交供应商免费提供，买方将不再支付任何费用。

2. 中标采购设备到达目的地，经安装、调试、技术培训后，成交供应商向业主提请设备验收。业主在接到投标人通知的5天内派人到现场负责组织验收，业主按成交供应商提供的仪器设备清单及检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料进行验收。所有指标应与投标文件一致或在采购文件允许的范围内并符合响应的国家或行业标准以及符合用户的使用要求。如有损坏、缺件、翻新等情况，应按款额赔偿。

3. 所有产品经安装、调试、技术培训、验收合格后，双方在《货物验收单》一式四份书面签字（盖章）验收。

4. 交货期限：合同生效之日起60天（日历天）内完成交货、安装、调试、提供相应技术服务，保证项目交付采购人验收通过。

5. 交货地点：采购人指定地点

四、技术资料及参数

1. 投标人应保证所提交给招标人和招标代理机构的资料和数据是真实的，因提交的资料和数据不真实所引起的责任由投标人自行承担。

2. 采购文件中所有的技术参数及其性能（配置）仅起参考作用，目的是为了满足不同采购人工作的基本要求，投标产品满足（实质相当于）或优于采购文件的采购需求均可。

3. 供应商需对响应的“技术参数、规格、功能及其他要求”内容真实性负责，如虚假响应谋取成交资格，经核实发现，取消成交资格。

五、工具（如有）

投标人提供产品设备所带专用工具清单，并标明其种类、用途和生产厂，并在货物到货时同时提供给业主，此价格应包含在投标价中。

六、备件（如有）

投标人可提供一个在正常情况使用下，保质期满后1年内可保证仪器设备正常使用的备件和材料清单，并标明其种类、生产厂、单价和总价，业主有权决定全部或有选择的购买。

七、易损件（如有）

投标人可提供一个易损、易耗件清单，并标明用途、生产厂、常规使用寿命和单价。

▲八、质量保质期

本项目的质保期最低为3年，质保期从整体验收合格之日起计算，免费上门服务。（采购清单中免费保修期有特殊要求的按照采购清单中的为准）。若厂家有超过期限免费保修期的按厂家方案执行。）

九、售后服务

1. 供货方中标后需在项目所在地具有相应的技术支持及售后服务网点，确保设备使用的用户能够得到及时优质的售后服务。

2. 在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知后需及时响应，并派出有能力的维修人员赶到业主现场进行维修处理。产品的质保期为至少3年，质保期内，凡因正常使用出现质量问题，供应商应提供免费维修或咨询等服务，承担因此产生的一切费用。

3. 在保质期满后，投标人应保证以合理的价格提供备件和保养服务，当发生故障时，投标人应按保质期内同样的要求进行维修处理，供应商仍应负责对货物提供终生维修服务或对服务提供咨询服务，只收取配件成本或服务成本。

十、培训服务

1. 供应商应在采购人规定的时间内将全部产品安装、调试完毕，提供给采购人正常使用，并免费提供使用说明书及有关产品使用和管理的培训。

2. 免费提供培训材料及所培训内容。

3. 培训地点：采购人指定地点；

4. 时间：至少 1 天；

5. 内容：产品的基本原理、结构、基本操作及维护知识，并指导用户进行操作，直到用户方使用人员可独立进行操作为止。

十一、除采购文件明确外，未经业主同意，成交供应商不得以任何方式转包或分包本项目。

十二、签订合同：成交供应商在收到《中标通知书》5个工作日与业主签订合同。

十三、采购资金的支付方式、时间、条件（以下内容中的甲方为海南大学，乙方为成交供应商）：

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，自收到乙方开具的合法有效的增值税专用发票后 20 个工作日内将资金支付到合同约定的账户。

十四、其它注意事项

1. 提供正常系统维护和免费提供软件系统升级。

2. 中标方负责设备的安装、调试。

3. 未尽事宜由双方商议解决。

4. 本项目最高限价金额为89.29万元，供应商的报价不得超过此最高限价，否则按无效投标处理。

5. 安全标准：符合国家、地方和行业的相关政策、法规。

6. 项目的实质性要求：按采购文件要求实施。

7. 合同的实质性条款：采购人与成交供应商的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

8. 法律法规规定的强制性标准：无

第四章 合同文本

合同编号：HTHD2026-1-017R

海南大学货物采购项目

合 同 书

(国产仪器设备合同)

项目名称：

项目编号：

甲 方： 海南大学

乙 方：

签订日期： 年 月 日

甲方：海南大学

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

甲乙双方根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关规定，及 年 月 日 年采购项目名称和项目编号_____设备招标采购评标的结果和“文件、谈判文件等采购文件”及《中标（成交）通知书》的要求，遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，同意按照以下条款订立本合同，共同信守。本合同分合同专用条款和合同通用条款，两部分条款不一致的，以合同专用条款为准。

合同专用条款

一、合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

1. 本合同及其变更、补充协议；

2. 招标（磋商、谈判）文件；

3. 投标（响应）文件；

4. 中标（成交）通知书及其他附件；

5. 中标（成交）人的投标（响应）文件及评标过程中有关澄清文件，包括但不限于投标函、投标报价表、技术规格（包括图纸，非必要）、商务响应表；

6. 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件；

7. 廉洁责任书。

二、项目信息

1. 采购项目名称：_____

项目编号：_____

2. 项目内容，详见附件。

3. 采购组织形式：政府集中采购 部门集中采购 分散采购

4. 采购方式：公开招标 邀请招标 竞争性谈判 竞争性磋商

询价 单一来源 框架协议 其他：

5. 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：是 否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：

是 否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：是 否

6. 合同是否分包：是 否

分包主要内容：

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）

大型企业 中型企业 小微企业

残疾人福利性单位 监狱企业 其他

7. 是否涉及节能产品：

是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

强制采购 优先采购

否

是否涉及环境标志产品：

是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

强制采购 优先采购

否

是否涉及绿色产品：

是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：

强制采购 优先采购

否

8. 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》

《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

是 否 不涉及

三、合同金额

1. 合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

2. 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

固定总价 固定单价 固定费率 成本补偿 绩效激励 其他_____

四、合同履行

1. 起始日期：____年__月__日，完成日期：____年__月__日。

2. 履约地点：海南省三亚市崖州区崖城大道确权中心实验楼三楼

3. 履约担保：是否收取履约保证金：是 否

收取履约保证金形式：_____

收取履约保证金金额：_____

履约担保期限：_____

4. 分期履行要求：_____

五、设备质量要求及乙方对质量负责条件和期限

乙方提供的设备必须是全新（包括零部件）的设备（软件不作此类要求，具体以清单要求为准）。有关设备必须符合国家检测标准，或具有有关质检部门出具的产品检验合格证明。

乙方对所提供的设备须提供相应的维修保养期，维修保养期自乙方完成全部货物交货并经甲方验收合格之日起计算_____年。维修保养期内非因甲方的人为原因而出现质量问题，由乙方负责。乙方应当在_____小时内负责包换、包修或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用。乙方超过时限不能修理或不能调换，甲方有权另行委托进行维修，因此产生的费用由乙方承担，同时有权主张返还全部已付款项及赔偿甲方因此造成的损失。在维修保养期满后，乙方应保证以合理的价格，长期提供备件和保养服务，当发生故障时，乙方应按保质期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

六、交货时间、地点、方式

乙方不得延误合同签订、仪器设备交付时间，仪器设备合同签订后____天必须发货到甲方指定地点并完成安装调试，由甲方负责验收。设备运送产生的费用、运输风险，由乙方负责。

对于中标产品的塑料包装材料应符合海南禁塑制品名录要求，优先使用低（无）挥发性有机物（VOCs）含量油墨印刷标识和全生物降解塑料，对于采购产品的运输优先使用清洁能源汽车。如因包装材料、运输环节等被处罚，由乙方承担。

七、设备资料

乙方应随设备向甲方交付设备使用说明书及相关的资料。

八、国产设备发票

甲方只接受国内合法有效的货物销售增值税专用发票。

九、履约保证金

乙方应在合同签订前向甲方支付履约保证金，履约保证金金额为合同总金额的3%，即人民币 元。履约保证金以银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。甲方验收合格后15个工作日内退还履约保证金。

发生以下情况之一，履约保证金将不予退还或依保函追索：

- (1) 投标有效期内，在投标活动中有违反法律、违反政策规定行为的；
- (2) 提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (3) 与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- (4) 向采购人、采购代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益的；
- (5) 擅自转包（全部或者部分）、转让的；
- (6) 采购合同规定的其他情形。

十、付款方式

涉及中小企业的，严格按照国务院保障中小企业款项支付条例等上级文件中的款项支付相关规定执行。

涉及政府采购的，严格按照海南省优化营商环境等上级文件中的款项支付相关规定执行。

如遇到国家法定节假日、学校寒暑假、财政资金到位不及时或财政资金指标调整、不可抗力因素（如自然灾害）等情况，付款周期顺延，甲方不承担由于付款延迟产生的一切责任。

在每次付款前，乙方应根据甲方管理要求及时提供有效、完整的支付材料。

本合同甲方、乙方之间采用第___种付款方式。

（一）采取预付款的（预付款金额大于等于50万元的）：

1. 本合同生效后，乙方向甲方提供有效期至少涵盖本合同指定到货时间点的预付款等额银行保函或者保险保函后，甲方应在_____个工作日内向乙方支付合同总金额的___%的预付款，即人民币_____元；

2. （需签订前勾选一项）

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，自收到乙方开具的合法有效的增值税专用发票后_____个工作日内将资金支付到合同约定的账户。

甲方收到本合同约定的分期/分项的货物并验收合格（应明确分期/分项的支付信息），自收到乙方开具的合法有效的增值税专用发票后_____个工作日内将资金支付到合同约定的账户。

（二）采取货到付款的（需签订前勾选一项）

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，自收到乙方开具的合法有效的增值税专用发票后_20_个工作日内将资金支付到合同约定的账户。

甲方收到本合同约定的分期/分项的货物并验收合格（应明确分期/分项的支付信息），自收到乙方开具的合法有效的增值税专用发票后_____个工作日内将资金支付到合同约定的账户。

十一、货物验收和售后服务

（一）验收

1. 验收组织方式：自行组织 委托第三方组织

2. 验收主体：海南大学

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：是 否

是否邀请专家参加验收：是 否

是否邀请服务对象参加验收：是 否

是否邀请第三方检测机构参加验收：是 否

是否进行抽查检测：是，抽查比例：_____ 否

是否存在破坏性检测：是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）
否

验收组织的其他事项：_____无_____

3. 履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起_____日内组织验收）

4. 履约验收方式：一次性验收

分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

5. 履约验收程序：参照《海南大学仪器设备管理办法》

采购合同约定的履约验收条件成熟时，供应商先组织内部自验，自验合格后及时向采购人书面提出履约验收申请。

采购人自收到验收申请之日起7个工作日内启动项目验收，并向供应商发送验收通知。技术复杂、专业性强的采购项目，验收准备时间可适当延长。

履约验收小组根据履约验收方案，对供应商提供的货物（工程、服务）按照履约验收基本依据对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。分节点、分期验收的，根据采购合同和项目特点进行分节点、分期验收。

履约验收结束后，履约验收小组以书面形式作出结论性意见，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，形成验收意见报告，由履约验收小组和供应商共同签署；分节点、分期验收的，出具分节点、分期验收意见。

6. 履约验收内容和履约验收标准_____

供应商按照招标文件（谈判文件、磋商文件、询价通知书、征集文件等）、投标文件（响应文件）、采购合同、封样样品及技术标准等提供与验收相关的生产、技术、服务、数量、质量、安全等资料并做好技术说明、测试演示或场景应用情况分析等工作。对履约情况争议问题，有义务提供相应证据证明材料。

（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

7. 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：是 否

8. 履约验收其他事项：_____无。_____

9. 乙方必须按时供货并完成验收，逾期安装验收的，乙方须按合同总价款每日万分之五的比例给付违约金给甲方。

(二) 售后服务

见商务响应内容。

十二、违约责任

(一) 乙方非因不可抗力导致不能按时到货的违约责任

若乙方不能按照约定时间到货，乙方应在违约日开始后的15日内全额退还预付款并赔偿从预付款支付至退还期间以一年期贷款市场报价利率的1.5倍计算所产生的利息。（“一年期贷款市场报价利率”指中国人民银行授权全国银行间同业拆借中心自2019年8月20日起每月发布的一年期贷款市场报价利率。）

如果乙方提供的货物、服务不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方及时修理、重作、更换、退货，并承担由此给甲方造成的损失。

(二)换货或退货、按合同约定整改服务、拒付合同款项、要求返还全部已付款项赔偿损失、终止本合同，并将乙方列入甲方采购禁入名单。

(三)除不可抗力外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可从货款中扣除违约赔偿费，每迟延一天，甲方有权要求乙方支付合同总价款的万分之五作为违约金。迟延交付货物或提供服务30天以上，甲方有权终止合同，并要求乙方返还全部已付款项，支付相应的违约金或赔偿由此给甲方造成的损失（以二者中孰高者为准）。

如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(四)因乙方项目人员的原因给甲方造成损害，由乙方（及/或原厂商）承担全部责任。

(五)乙方未经甲方书面同意，擅自更换项目人员或者未能按时更换不符合要求的项目人员的，甲方有权终止本合同并要求乙方赔偿相应损失。

(六) 保修期内, 未能按合同的约定提供维修服务或不能在承诺时间内修复故障, 甲方有权聘请第三方进行维修, 由此产生的费用和损失由乙方承担。

(七) 乙方开具的增值税专用发票符合以下情形之一的, 甲方有权延迟支付应付款项, 并要求乙方重新提供合格、正确且正式的发票, 且不承担任何违约责任, 乙方各项义务仍按合同约定履行:

1. 开具虚假、作废、无效发票或因违反国家法律法规开具、提供发票的;
2. 开具发票种类错误, 开具发票税率与合同约定不符;
3. 发票上的信息错误的;
4. 因乙方延迟送达、开具错误等原因造成发票认证失败等其他情况;

如乙方拒绝重新提供或提供的发票仍不符合法律法规和监管规定的要求, 甲方有权解除本合同, 并要求乙方承担由此对甲方造成的全部损失。

(八) 乙方违约造成甲方的费用增加和损失, 甲方有权从未支付的合同剩余款项中直接扣除。如未支付的合同剩余款项不足以弥补甲方上述费用和损失, 乙方应按甲方要求向甲方支付不足部分款项。

(九) 乙方违反甲方保密或信息保护义务的, 甲方有权解除合同, 并要求其承担全部法律责任, 赔偿因此给甲方所造成的全部损失。

十三、转让与分包

未经甲方事先书面同意, 乙方全部或部分转包、转让、分包合同的, 甲方有权没收履约保证金并有权要求乙方按合同总额的20%支付违约金。

十四、中标(成交) 供应商有下列情形之一的, 预算金额在100万元以下的, 按学校的相关规定处理, 预算金额达到100万元及以上的上报上级主管部门处理:

1. 中标(成交)后无正当理由不与采购人签订合同的, 不履行招标项目合同, 承担法律责任和违约责任, 包括承担诉讼费、律师费、顺延标价差额、误工损失等;
2. 未按照采购文件确定的事项签订合同或者以欺骗的方法与采购人另行订立背离合同实质性内容的协议的;
3. 拒绝履行合同义务的;
4. 违反国家法律、行政法规、部门规章和其他采购政策规定的。

十五、质量鉴定

因设备的质量问题发生争议, 由国家和当地政府指定的技术单位进行质量鉴定, 该鉴定结论是终局的, 甲乙双方应当接受。

十六、争议解决

本合同发生争议产生的诉讼，由甲方所在地人民法院管辖。

十七、合同生效

本合同在甲方收到乙方的履约保证金，并经甲方、乙方、招标机构三方签字、盖章后，合同即生效。

本合同一式柒份，甲方执叁份、乙方执贰份，招标机构及财政采购监管部门各执壹份，均具有同等效力。

十八、其他

双方确认，本合同中载明的地址为各方在本合同项下及与本合同相关的所有法律文件、通知、诉讼文书等的有效送达地址。向约定地址发送文件视为有效送达，因接收方提供的地址不准确、地址变更未及时通知或接收方拒收/无人签收等情形，导致文件未能实际接收的，均视为已按约定地址完成送达。任何一方变更通讯地址的，应提前【15】日以书面形式通知对方。未履行通知义务的，原约定地址仍视为有效送达地址。

合同订立地点：海南省海口市

(以下无正文为签字页)

甲方：海南大学

统一社会信用代码：

地址：海南省海口市人民大道58号

法定代表人：

委托代理人：

使用单位确认签名：

电话：

开户银行：海南银行海口海甸支行

银行账号：6001778300022

年 月 日

乙方：

统一社会信用代码：

地址：

法定代表人：

委托代理人：

邮箱：

电话：

开户银行：

银行账号：

年 月 日

招标机构：

统一社会信用代码：

地 址：

电 话：

法定或授权代表：

日期： 年 月 日

合同通用条款

1. 定义

本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的采购合同协议书及其变更、补充协议，采购合同专用条款，采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他所有文件。

(2) “合同价”系指根据合同规定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。

(3) “货物（含软件及相关服务）”系指乙方按合同要求，须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、机械、仪器、产品（包括软件）及相关的备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “甲方”系指购买货物（含软件及相关服务）的单位。

(6) “乙方”系指根据合同规定提供货物（含软件及相关服务）和服务的制造商或代理商。

(7) “现场”系指将要进行货物（含软件及相关服务）安装和调试的地点。

(8) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(9) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。具体要求见招标（磋商、谈判）文件。

2. 合同标的及金额

合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 实施

(1) 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

(2) 风险处置措施和替代方案：_____

4. 甲方的权利和义务

(1) 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

(2) 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

(3) 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

5. 乙方的权利和义务

(1) 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

(2) 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

(3) 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

(4) 国家法律法规规定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 装运通知

现场交货或工厂交货条件下的货物（含软件及相关服务），在乙方已通知甲方货物（含软件及相关服务）已备妥待运输后 24 小时之内，乙方应将详细交货清单一式六份包括合同号、货物（含软件及相关服务）名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）、包装箱件数和每个包装箱的尺寸（长X宽X高）、单价、运输工具名称和总价、启运日期和备妥待交日期以及对货物（含软件及相关服务）在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项。

如因乙方延误将上述内容用电报、传真或电传通知甲方，由此引起的一切损失应由乙方负担。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

(1) 本合同涉及商品包装、快递包装的，乙方提供的全部货物（含软件及相关服务），均应采用相应的标准保护措施进行包装，乙方提供的产品及相关快递服务涉及具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。使包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，确保货物（含软件及相关服务）安全无损运抵约定的指定现场。由于包装不善所引起的货物（含软件及相关服务）锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。如果货物（含软件及相关服务）单件重量在两吨或两吨以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标志标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物（含软件及相关服务）的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”“勿倒置”“防潮”等字样和其他适当的标记。

每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

(2) 装运标志

乙方应在每一包装箱邻接的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

- ①收货人
- ②合同号
- ③装运标志
- ④收货人代号
- ⑤目的地
- ⑥货物（含软件及相关服务）名称、品目号和箱号
- ⑦毛重 / 净重
- ⑧尺寸（长X宽X高，以厘米计）

因缺少装运标志或者装运标志不明确导致货物在运输、装卸过程中产生的损失，乙方应承担相应的过错责任。

(3) 乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

(4) 如果货物（含软件及相关服务）是按现场交货方式报价的，由乙方办理货物（含软件及相关服务）运抵现场这一段的保险，保险以人民币按照发票金额的110%投保“一切险”，保险范围包括乙方承诺装运的货物（含软件及相关服务）；如果货物（含软件及相关服务）是按工厂交货或甲方自提货物（含软件及相关服务）方式报价的，其保险由甲方办理。

(5) 如因包装、运输问题导致货物损毁、锈蚀、损坏、损失、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 技术规范

提交货物（含软件及相关服务）的技术规范应与招标文件的技术规范和技术规范附件（如果有的话）及其投标文件的规格响应表（如果被甲方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

9. 专利权和权利瑕疵担保

(1) 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。乙方须保障甲方在使用该货物（含软件及相关服务）或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权、版权、专有技术等权利的指控。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切损失和费用。

(2) 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

(3) 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

(4) 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 交货方式

(1) 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同专用条款中规定。

①现场交货：乙方负责办理运输和保险，将货物（含软件及相关服务）运抵现场。有关运输和保险的一切费用由乙方承担

②工厂交货：由乙方负责办理运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

③甲方自提货物（含软件及相关服务）：由甲方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

(2) 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物（含软件及相关服务）不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分的数量或重量而引起的一切后果负责。

11. 支付

合同生效后，仪器设备到达目的地，经安装、调试、技术培训后，投标人向业主提请仪器设备验收。货物验收合格后，乙方应按甲方提供的“要求一览表”中给用户供货的中标清单，分别填写发票，并注明合同号码，填写“货物验收单”（注明发票号码）。国产设备：甲方只接受国内合法有效的货物销售增值税专用发票。

12. 技术资料

合同项下技术资料（除合同专用条款规定外）将以下列方式交付：

(1) 合同生效后60天之内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和服务手册等交给甲方。

(2) 另外一套完整的上述资料应包装好随每批货物（含软件及相关服务）一起发运。

(3) 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后3天内将这些资料免费交给甲方。

13. 质量标准和保证

(1) 质量标准

①乙方应保证货物（含软件及相关服务）是全新的，未使用过的，是用一流的工艺和最佳材料制造而成的，并完全符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。乙方应保证所提供的货物（含软件及相关服务）经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物（含软件及相关服务）质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

②采用中华人民共和国法定计量单位。

③乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

③乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

(2) 保证

①乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

②根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门检验结果，或者在质量保证期内，如果货物（含软件及相关服务）的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应在一个月内以书面形式通知乙方，提出索赔并追究乙方的违约责任。

乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，应免费维修或更换有缺陷的货物（含软件及相关服务）或部件，如果乙方在收到通知后三十天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

(4) 除合同专用条款规定外，合同项下货物（含软件及相关服务）的质量保证期为自货物（含软件及相关服务）通过最终验收起12个月。

14. 检验及安装

(1) 在交货前，制造商应对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物（含软件及相关服务）符合合同规定的证书。该证书将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明。

(2) 货物（含软件及相关服务）运抵现场后，甲方将对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具检验证书。如发现货物（含软件及相关服务）的规格或数量或两者都与合同不符，甲方有权在货物（含软件及相关服务）运抵现场后90天内，根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的检验证书向乙方提出索赔，除责任由保险公司或运输部门承担的之外。

(3) 如果货物（含软件及相关服务）的质量和规格与合同不符，或在第11条规定的质量保证期内证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，甲方将有权向乙方提出索赔。

(4) 甲方有权提出在货物（含软件及相关服务）制造过程中派人到制造厂进行监造，乙方有义务为甲方监造人员提供方便。

(5) 制造厂对所供货物（含软件及相关服务）进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知甲方。

(6) 货物（含软件及相关服务）的安装按甲方要求进行。

15. 保密义务

甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。

16. 履约保证金

(1) 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

(2) 如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

17. 索赔

(1) 除责任应由保险公司或运输部门承担的之外，甲方有权根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的商检证书向乙方提出索赔。

(2) 在第 13条和第 14条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔和差异负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

①乙方同意退货，并按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物（含软件及相关服务）所需的其他必要费用。

②根据货物（含软件及相关服务）的低劣程度、损坏程度以及甲方遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物（含软件及相关服务）的价格。

③用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物（含软件及相关服务）来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第13条规定，相应延长修补或被更换部件或货物（含软件及相关服务）的质量保证期。

(3) 如果在甲方发出索赔通知后 30天内，乙方未能答复，上述索赔应视为已被乙方接受。若乙方未能在甲方提出索赔通知后30天内或甲方同意的更长时间内，按照第12.1条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从已付款或从乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

18. 拖延交货

(1) 乙方应按照合同专用条款中规定的交货期交货和提供服务。

(2) 如果乙方毫无理由地拖延交货，将受到以下制裁：没收履约保证金，加收违约损失赔偿和 / 或终止合同。

(3) 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、延误时间通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应进行分析，可通过修改合同，酌情延长交货时间。

19. 不可抗力

(1) 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

(2) 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

(3) 遇有不可抗力的一方，应在不可抗力事故发生后尽快以电报、传真或电传等及时通知另一方，并在事故发生后14天内，将有关部门出具的证明文件用特快专递寄给或送给另一方。如果不可抗力影响时间延续120天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

(4) 如果双方中任何一方由于战争、严重火灾、水灾、台风和地震以及其他经双方同意属于不可抗力的事故，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。

20. 税费

(1) 中国政府根据现行税法对甲方征收的与本合同有关的一切税费均由甲方承担。

(2) 中国政府根据现行税法对乙方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

21. 合同变更、中止与终止

(1) 合同的变更

采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

(2) 合同的中止

合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：①经营状况严重恶化；②转移财产、抽逃资金，以逃避债务；③丧失商业信誉；④有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 合同的终止

①合同因有效期限届满而终止；

②乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

③如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面通知乙方终止合同，该终止合同以不损害或影响甲方已经采取或将采取补救措施的权利。

④涉及国家利益、社会公共利益的情形

采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

22. 解决争议的方法

(1) 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，如果协商仍得不到解决可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

(2) 通过诉讼方式解决的，任何一方均可向甲方所在地人民法院起诉。

(3) 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决或者诉讼期间，除正在进行争议解决或诉讼的部分外，合同其他部分应当继续履行。

23. 违约终止合同

(1) 乙方有下列违约情况之一，并在收到甲方违约通知后的合理时间内，或经甲方书面认可延长的时间内未能纠正其过失，甲方可向乙方发出书面通知，终止部分或全部合同。在这种情况下，并不影响甲方向乙方提出索赔。

①如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延期的限期内提供全部或部分货物（含软件及相关服务）；

②如果乙方未能履行合同规定的其他义务。

(2) 在甲方根据第23条第1款规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方式购买与未交货物（含软件及相关服务）类似的货物（含软件及相关服务），乙方应对购买类似货物（含软件及相关服务）所超出的费用负责。而且乙方还应继续执行合同中未终止的部分。

24. 法律适用

(1) 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

(2) 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

(3) 本合同应按中华人民共和国的法律进行解释。

25. 合同生效及其他

(1) 合同在双方签字盖章后生效。

(2) 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议并经采购代理机构鉴证，该协议将作为本合同的一个组成部分。

26. 通知

(1) 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至《采购合同合同》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

(2) 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

(3) 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

(4)通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

27. 合同未尽事项

合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

28. 合同适用

本合同通用条款适用货物采购项目。

附件

廉洁责任书

为了有效遏制不公平竞争和违法违规违纪问题的发生，确保招标工作的公平、公正、公开，严格遵守下列行为准则：

- 1、严格遵守国家有关法律法规及相关政策，以及廉洁从业的各项规定。
- 2、严格遵守市场准入、招投标、财政、行业规定和项目建设管理的各项规章制度，将廉洁从业的各项要求贯彻始终。
- 3、严格遵守职业道德，业务活动坚持公开、公平、公正、诚信、透明的原则（除法律法规另有规定者外），不获取不正当利益，更不为获取不当得利而损害国家、集体和业主单位利益。
- 4、加强对本单位工作人员职务行为的监督和管理，不断增强其廉洁意识、守法意识和守约意识。
- 5、不得以任何理由、任何形式向本项目相关工作人员或其亲戚、朋友等利益相关人提供宴请或馈赠礼金、购物卡、会员卡、电子礼卡、有价证券、贵重物品及好处费、感谢费、食宿、购物、学费、子女出国留学等活动安排等。
- 6、不得以任何名义为本项目相关工作人员或其亲戚、朋友等利益相关人支付、报销应由其个人支付的费用。
- 7、不得以任何理由安排本项目相关工作人员或其亲戚、朋友等利益相关人参加健身、娱乐和旅游等活动。
- 8、不为本项目相关业务部门、关联企业或人员购置或提供通讯工具、交通工具、高档办公用品或为装修住房、配偶子女的工作安排以及出国（境）等提供方便。
- 9、不以贿赂之外的其他方式拉拢本项目相关工作人员，使其违背公平、公开、公正竞争原则，帮助实现中标目的。
- 10、不在非公务场合洽谈业务，不一对一洽谈业务，不承诺事后给予本项目相关工作人员利益。
- 11、如果本项目相关工作人员以帮助实现中标目的为对价向投标人索取贿赂或谋求其他个人利益，投标人应拒绝本项目相关工作人员的要求，或发现本项目相关工作人员向投标人透露商业秘密，一并向相关监督部门或主管部门举报。

第五章 响应文件的格式

项目名称：

项目编号：

供应商（盖章）：

法定代表人或授权委托代理人（签字或盖章）：

日期：年 月 日

目 录

初步审查各项页码索引表
综合评分表各项页码索引表
附件 1 竞争性磋商响应函
附件 2 供应商应当提供的资格、资信证明文件
附件：2.1 关于资格的声明函
附件 2.2 具有独立承担民事责任能力
附件 2.3 法定代表人身份证明
附件 2.4 法定代表人授权委托书
附件 2.5 资格承诺函
附件 2.6 中小企业声明函（货物）
残疾人福利性单位声明函
监狱企业证明文件
附件 3 联合投标协议书（本项目不接受联合体投标）
附件 4 供应商诚信守法承诺书
附件 5 供应商类似项目业绩一览表
附件 6 供应商基本情况
附件 6.1 项目管理机构表
附件 6.2 项目负责人简历表
附件 6.3 项目管理机构主要人员简历表
附件 7 项目售后服务方案
附件 8 商务、技术（服务）响应偏离表
附件 9 关于符合本国产品标准的声明函
附件 10 本国产品成本占比声明
附件 11 第一次磋商报价表（格式）
附件 12 第一次磋商分项报价表
附件 13 最后磋商报价
附件 14 竞争性磋商文件要求的、供应商认为有必要提供的其它资料（格式自拟）
附件 15 廉洁责任书

初步审查各项页码索引表

序号	评审项	响应情况	材料所在页码
1			
.....			

综合评分表各项页码索引表

序号	评审项	响应情况	材料所在页码
1			
.....			

附件1 竞争性磋商响应函

致：海南大学

_____ (供应商单位全称) 授权 _____ (全权代表姓名) _____ (职务、职称) 为全权代表，参加贵方组织的 (项目编号：) 项目竞争性磋商有关活动，并对此项目进行磋商。为此，我方声明如下：

1. 同意并接受本磋商文件的各项要求，遵守本磋商文件中的各项规定，按本磋商文件的要求提供报价。

2. 投标有效期为自提交响应文件的截止之日起算的90天内有效，成交供应商投标有效期延至合同签订之日。

3. 我方已经详细地阅读了全部本磋商文件及其附件，包括澄清及参考文件（若有）。我方已完全清晰理解本磋商文件的要求，不存在任何含糊不清和误解之处，同意放弃对这些文件所提出的异议和质疑的权利。

4. 我方已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料。

5. 我方承诺在本次磋商采购活动中提交的所有资料都是真实、准确、完整、合法的，如果未达到上述要求，我公司同意按照无效响应处理，如果违反相关法律、法规、规章的，我公司愿承担相应法律责任。

6. 我方完全服从和尊重评委会所作的评定结果，同时清楚理解到报价最低并非意味着必定获得成交资格。

7. 如果我方投标被接受，则至合同履行完成和质量保证期满为止，本响应文件保持有效。

8. 如果在开标后规定的投标有效期内撤回投标。

9. 我公司承诺，本次招标投标活动中提交的所有资料都是真实、准确、完整、合法的，如果未达到上述要求，我公司同意按照无效响应处理，如果违反相关法律、法规、规章的，我公司愿承担相应法律责任

10. 我方承诺如若被评为成交供应商，同意向海南政采招投标有限公司支付采购代理服务费。

供应商名称(单位公章)：

法定代表人（或委托代理人）签字或盖章： _____

地址： 传真： 电话：

附件2 供应商应当提供的资格、资信证明文件

附件：2.1 关于资格的声明函

关于贵方 年 月 日_____项目（项目编号：_____）投标邀请，本签字人愿意参加投标，提供磋商文件中规定的服务，并证明提交的下列文件和说明是准确的和真实的。

本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的。

供应商的名称：（盖章）

受权签署本资格文件人：（签字或盖章）

附件 2.2 具有独立承担民事责任能力

具有独立承担民事责任的能力。供应商若为企业（包含合伙企业）的，提供有效的营业执照、税务登记证及组织机构代码证或“统一社会信用代码的营业执照副本”；供应商若为事业单位的，提供有效的“统一社会信用代码的事业单位法人证书副本”；供应商是非企业专业服务机构的，如律师事务所，提供执业许可证等证明文件；供应商是个体工商户的，提供有效的“个体工商户营业执照”；供应商是自然人的，提供有效的自然人身份证明，只有中国公民才能以自然人的身份参加本项目的采购活动。如供应商是银行、保险、石油石化、电力、电信行业等有行业特殊情况的，分支机构可参与本项目的采购活动。磋商文件中涉及要求提供“法定代表人”相关证明材料的，提供分支机构“负责人”的相关证明材料。要求提供的资料须是复印件加盖公章。

附件 2.3 法定代表人身份证明

供应商：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓 名： 性 别：

年 龄： 职 务：

系（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人二代身份证复印件

供应商：（单位公章）

年月日

附件 2.4 法定代表人授权委托书

本授权委托书声明：注册于_____（地址）的_____（授权单位名称），法人代表为_____（法人代表姓名、职务）。现授权委托_____（被授权人的姓名）为本单位的合法代理人，并将以本单位名义参加组织的_____项目（项目编号：_____）项目采购活动。代理人（被授权人）在本项目投标活动中所签署的一切文件和处理的一切有关事宜，我单位均予承认。

代理人无转委托，特此委托。

附：代理人（被授权人）二代身份证复印件

代理人（被授权人）情况：

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

联系地址：_____

邮编：_____电话：_____传真：_____

身份证号：_____

供应商（单位公章）：_____

法定代表人签字或盖章：_____

授权日期：_____

代理人（被授权人）签字或盖章：

注：响应文件由代理人（被授权人）签署的，须同时提供法定代表人身份证明和法定代表人授权委托书。

附件 2.5 资格承诺函

致：（采购人）

我单位参与（项目名称）（项目编号：）项目的政府采购活动，现承诺如下：

1. 我单位承诺满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，具有符合《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及采购文件资格要求规定的良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

2. 我单位承诺具有符合《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及采购文件资格要求规定的履行合同所必需的设备和专业技术能力。

3. 我单位承诺具有符合《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及采购文件资格要求规定的依法缴纳税收和社会保障资金的相关证明材料。

4. 我单位承诺符合《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及采购文件资格要求规定的在参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

5. 我单位承诺符合参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有环保类行政处罚记录。

6. 法律、行政法规规定的其他条件。

7. 我单位承诺未被中国执行信息公开网列入“失信被执行人”的供应商；或被信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）列入“重大税收违法失信主体名单”、“严重失信主体名单”的供应商；或被中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入“政府采购严重违法失信行为记录名单”中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。

8. 如违反上述承诺，同意将相关失信行为纳入信用信息共享平台，并接受财政部门相关处罚。

9. 同意此承诺书在政府采购信息发布平台公示，接受社会各界监督。

若我单位以上承诺不实，自愿承担提供虚假材料谋取中标、成交的法律责任。

供应商全称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 2.6

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2020]46号）的规定，本公司（联合体）参加____（单位名称）的____（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. ____（标的名称）____，属于____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为____（企业名称）____，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于____（请填写：中型企业、小型企业、微型企业）；

2. ____（标的名称）____，属于____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为____（企业名称）____，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于____（请填写：中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年数据的新成立企业可不填报。

2. 中型、小型、微型企业请在投标文件中附此函。

3. 供应商提供《中小企业声明函》内容不实的，属于“隐瞒真实情况，提供虚假资料”的情形，依照有关规定追究相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

监狱企业证明文件

注：监狱企业须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

附件 3 联合投标协议书（本项目不接受联合体投标）

无

附件 4 供应商诚信守法承诺书

(格式内容不得修改, 否则视为无效)

致: 海南大学

我公司在参加(项目编号:)项目的投标活动中, 郑重承诺如下:

1. 我方在此声明承诺, 我公司承诺, 本次招标投标活动中提交的所有资料都是真实、准确、完整、合法的, 如果未达到上述要求, 我公司同意按照无效投标处理, 如果违反相关法律、法规、规章的, 我公司愿承担相应法律责任;

2. 我公司承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;

3. 我方未被地市级及其以上行政主管部门作出禁止参加政府采购活动的处罚且该处罚在有效期内;

4. 我方一旦中标, 将按规定及时与采购人签订合同; 若成交后无正当理由不与采购人签订合同、不履行招标项目合同, 将承担法律责任和违约责任, 包括承担诉讼费、律师费、顺延标价差额、误工损失等;

5. 我方一旦中标, 将严格按照响应文件中所承诺的报价、质量、工期、措施、项目负责人等内容组织实施;

6. 我方一旦中标, 对本项目提供的所有货物保证货源全新正品, 保质保量, 否则视为未按期交货/交付;

7. 我方提供依法缴纳税收和社会保障资金良好记录的承诺函, 如承诺函不实的, 愿意按照提供虚假材料谋取中标的情形承担相应的法律责任和经济责任。

8. 我方提供良好的商业信誉和健全的财务会计制度的承诺函, 如承诺函不实的, 愿意按照提供虚假材料谋取中标的情形承担相应的法律责任和经济责任。

9. 我方在本次投标活动中绝无资质挂靠、串标、围标情形, 若出现下列情形, 立即取消我方投标资格并承担相应的法律责任:

- (1) 不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制;
- (2) 不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜;
- (3) 不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;
- (4) 不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;
- (5) 不同供应商的响应文件相互混装;
- (6) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商, 同时参加本项目采购活动的。

附: 须根据国家企业信用信息公示系统 (<http://www.gsxt.gov.cn/>) 登记信息提供以下内容供审查。不填写以下表格中的信息(含自然人身份证号), 或经审查发现存在上述违法、违规情况, 按投标无效处理。若有单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商, 如果同时参加本项目采购活动的情形, 按第二章供应商须知-总则-合格的供应商中的规定处理。

序号	股东名称	股东类型	占股比例	自然人股东身份证号
1				
2				
.....				

序号	主要人员姓名	职务	身份证号
----	--------	----	------

1			
2			

供应商全称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 5 供应商类似项目业绩一览表（如果提供的业绩为非投标人业绩则视为不真实、不准确材料）

序号	项目名称	业主名称	完成情况	合同金额	签订日期	联系方式	备注

附件 6 供应商基本情况

供应商名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数:			
企业资质等级			其 中	注册工程师		
营业执照号				高级职称人员		
注册资金				中级职称人员		
开户银行				初级职称人员		
账号				技工		
经营范围						
备注						

附件 6.1 项目管理机构表

职务	姓名	职称	从业时间	执业或职业资格证明				从事过类似业绩	备注
				证书名称	专业	级别	证号		

附件 6.2 项目负责人简历表

姓名		性别		年龄	
职务		职称		学历	
参加工作时间		从事工作年限			
拟在本项目中担任的职务					
参与项目情况					
项目单位	项目名称	规模	质量	项目单位联系人及方式	

附件 6.3 项目管理机构主要人员简历表

姓名		性别		年龄	
职务		职称		学历	
参加工作时间		从事工作年限			
拟在本项目中担任的职务					
参与项目情况					
项目单位	项目名称	规模	质量	项目单位联系人及方式	

附件 7 项目售后服务方案

根据项目要求、国家及行业要求、自身情况提供方案。

供应商名称（单位公章）：_____

法定代表人（或委托代理人）签字或盖章：_____

日期：年月日

附件8 商务、技术（服务）响应偏离表

供应商名称：

序号	磋商文件技术（服务）/相关功能/商务等要求	响应文件采购文件技术（服务）/相关功能/商务等要求	正偏离/响应/负偏离	页码索引

注：1、供应商应对第三章采购需求中的所有内容进行逐条响应，不得仅以“满足”或“不满足”应答，以投标产品商务、技术（服务）所能达到的内容予以填写，有具体需求的应填写具体要求

2、此表为表样，行数可自行添加，但格式不变。

3、偏离情况说明分正偏离、完全响应、负偏离，分别表示优于要求、满足要求、不满足要求。评委评审时不能只根据供应商填写的偏离情况说明来判断是否响应，而应认真查阅“响应文件技术（服务）/相关功能/商务等内容”内容以及相关的资料（如有）判断是否满足要求。

4、“页码索引”指“响应文件技术（服务）/相关功能/商务等内容”所对应的证明材料在供应商响应文件中的页码。

供应商名称（单位公章）：_____

法定代表人（或委托代理人）签字或盖章：_____

日期： 年 月 日

附件9

关于符合本国产品标准的声明函（如需）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。

（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。

（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

本国产品成本占比声明（如需）

采购人/采购代理机构：

本单位参与 [项目名称：_____项目编号：_____] 采购包____的投标活动，就本采购包所投产品的本国产品成本占比事宜，郑重作出如下声明：

本单位为本采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占本单位为该采购包提供的全部产品成本之和的比例 $\geq 80\%$ （不低于 80%）。

本单位保证上述声明内容真实、准确、完整，并对声明内容的真实性承担相应法律责任。

特此声明！

供应商名称（盖章）：

日期： 年 月 日

附件 11 第一次磋商报价表（格式）

项目名称：项目编号：

项目名称	
磋商报价总计	大写： 小写：
合同履行期限 （交付时间）	
交付地点	
备注	

供应商名称（单位公章）：_____

法定代表人（或委托代理人）签字或盖章：_____

日期：年月日

附件 12 第一次磋商分项报价表

供应商根据项目情况和自身情况列明各分项价格，要求各分项价格之和等于磋商一览表中的投标报价。各分项价格要求完整无漏项，完全包括完成与本项目有关的一切费用，否则视同免费提供。

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
序号	货物名称	品牌 型号	原产地及 制造厂名	数 量	单 位	单 价	单项 总价	交付时 间	是否为 定制产 品

交付地点：

投标报价总计：¥ _____

人民币（大写） _____

供应商名称（单位公章）： _____

法定代表人（或委托代理人）签字或盖章： _____

日期： 年 月 日

附件 13 最后磋商报价（单独至少准备两份磋商现场提供，无需胶装在响应文件中）

海南大学：

根据磋商会议上明确的各项要求，本人经请示公司领导同意并代表本公司对竞争性磋商项目_____（项目编号：_____）做出最后报价（人民币）如下：

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
序号	货物名称	品牌 型号	原产地及 制造厂名	数 量	单 位	单 价	单项 总价	交付时 间	是否为 定制产 品
交付地点： 投标报价总计：¥_____									
人民币（大写）_____									

相关补充说明：

供应商全称（公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

备注：开标现场招标代理工作人员通知开始最终报价时，供应商现场填写最后磋商报价单，由授权代表签字并按手印确认。并递交招标代理公司工作人员，如未填写此最后磋商报价单，视为放弃本项目磋商。

附件 14 竞争性磋商文件要求的、供应商认为有必要提供的其它资料

(格式自拟)

第六章 评审办法和程序

一、评审办法

1. 评审办法采用综合评分法。
2. 综合评分法评审步骤：先进行初步评审，再进行技术、商务的详细评审。只有通过初步评审的供应商才能进入详细的评审。

二、初步评审

1. 开标结束后，磋商小组根据“初步评审表”（附表1）对响应文件的资格性和符合性进行评审，只有对“初步评审表”所列各项作出实质性响应的响应文件才能通过初步评审。对是否实质性响应本磋商文件的要求有争议的响应文件内容，磋商小组将以记名方式表决，得票超过半数的供应商有资格进入下一阶段的评审，否则将被淘汰。有以下情况的将不能通过初步评审：

- (1) 供应商未能满足供应商资格要求的；
- (2) 供应商未提交法人授权委托书的；
- (3) 投标有效期不足的；
- (4) 服务时间不满足要求的；
- (5) 响应文件未按本磋商文件规定要求填写投标内容及签名盖章的；
- (6) 磋商报价不是固定价或者磋商报价不是唯一的；
- (7) 不符合本磋商文件规定的其它条件。

2. 判断响应文件的响应与否只根据响应文件本身，而不寻求外部证据。

3. 磋商小组在初审中，对算术错误的修正原则如下：

- (1) 第一次磋商报价表内容与响应文件中明细表内容不一致的，以第一次磋商报价表为准
- (2) 响应文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
- (4) 单价金额小数点有明显错位的，以总价为准并修改单价。
- (5) 若供应商不同意以上修正，响应文件将视为无效。

4. 在政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有2家的，竞争性磋商采购活动可以继续。进行。（法规：财库【2015】124号）

三、详细评审

1. 磋商小组根据评审办法对通过初步评审的响应文件进行详细评审，并进行技术和商务的评审打分。

2. 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

3. 技术、商务评分：具体评审的内容详见（附表2）；

4. 价格分统一采用低价优先法计算，将通过初步评审的所有供应商的磋商报价，即满足磋商文件要求且最后报价价格最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：

磋商报价得分=(磋商基准价 / 最后磋商报价) × 价格权值 × 100

在评审过程中，不得去掉最后报价中的最高报价和最低报价。

备注：①若供应商享受政策优惠条件，最后磋商报价=享受政策优惠条件价格扣除后的最后磋商价格；②若供应商未享受政策优惠条件，最后磋商报价=最后磋商价格

5. 技术、商务及价格权重分配

评估因素	技术、商务	价格
权重	63.05%	36.95%

6. 综合评分及其统计：按照评审程序、评分标准以及分值分配的规定，磋商小组成员分别就各个供应商的技术、商务状况，其对本磋商文件要求的响应情况进行评议和比较，评出各供应商的得分，得分与磋商报价分相加得出综合得分。综合得分最高的供应商为第一成交候选供应商，综合得分次高的供应商为第二成交候选供应商，以此类推。综合得分相同的，按最后磋商报价由低到高顺序排列。综合得分和最后磋商报价均相同的，按技术指标由优至劣顺序排列。

7. 除价格评审外，其他评审扣分的，评审专家应在评审报告中注明扣分分值、扣分理由和依据。除客观评审项外，针对同一供应商的同一评审项，评审专家的评分分值偏离幅度不得超过该评审项平均值的30%，否则，该项评审意见无效。

备注：涉及资格符合性（初步审查）及综合评分（技术商务评分）内容评审时，如供应商发生名称或法定代表人变更的，附市场监督管理部门（或工商部门）出具的变更材料，视同认可、有效。

附表 1

初步审查表

项目名称：全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备（第二次）
项目编号：HD2026-1-017R

序号	审查项	审查标准	供应商
1	供应商的资格	是否满足磋商文件要求	
2	响应文件的有效性	是否符合本磋商文件的签署要求且内容完整无缺漏	
3	投标有效期	是否满足磋商文件要求	
4	合同履行期限（服务期限）	是否满足本磋商文件要求	
5	响应报价	是否满足竞争性磋商文件要求	
6	实质性响应要求	是否能满足磋商文件标注▲的实质性响应要求	
7	无围标串标行为	（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制； （二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜； （三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人； （四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异； （五）不同投标人的投标文件相互混装；	
8	法定代表人身份证明及法人授权书	按竞争性磋商文件格式提供法定代表人身份证明复印件及法人授权书扫描件	
9	竞争性磋商响应函	是否内容完整无缺漏	
10	其它	是否无其它无效响应文件认定条件	
11	结论		

1、表中只需填写“√/通过”或“×/不通过”。

2、在结论中按“一项否决”的原则，只有全部是√/通过的，填写“合格”；只要其中有一项是×/不通过的，填写“不合格”。

3、结论是合格的，才能通过初步评审。

竞争性磋商小组：

附表 2

技术、商务评分表

项目名称：全球动植物种质资源鉴定评价及确权交换中心三楼实验室相关基础设施设备（第二次）

项目编号：HD2026-1-017R

投标人及货物			
序号	评比项目	评比内容	满分
1	技术性能 (50.05分)	<p>投标人应对招标文件中第三章采购需求第二项参考配置及技术要求中的所有要求进行逐项响应，本项分值 50.05 分，其中标注★的要求满分共 37 分，未标注★的要求满分共 13.05 分。</p> <p>(1) 完全满足招标文件要求，得 50.05 分；</p> <p>(2) 不能满足带★招标要求的每项扣 0.2 分，扣完为止；</p> <p>(3) 不能满足未带★招标要求的每项扣 0.05 分，扣完为止。</p>	50.05
2	商务 (3分)	<p>投标人提供 2023 年 1 月 1 日至今的已完成成功案例（时间以收付款凭证日期为准），提供一宗类似单笔合同业绩者得 1 分，满分 3 分（以提供合同、验收证明材料、与该项目相关的收付款凭证复印件为准，不提供不得分，并加盖投标人公章。）</p>	3
3	售后服务 (10分)	<p>优 (10 分)：1、投标人设有服务机构，有固定的维护人员并有能力及时处理所有可能发生的故障，在投标文件中明确地提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料；2、在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知对故障能在 0.5-1 小时内电话响应，3-4 小时内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理。</p> <p>良 (7 分)：1、投标人设有服务机构，但无固定的维护人员处理所有可能发生的故障；2、在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知对故障能在 1-2 小时内电话响应，4-5 小时内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理。</p> <p>中 (3 分)：1、投标人不设有服务机构，无售后服务机构地址、电话、联系人等资料；2、在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知对故障能在 2-3 小时内电话响应，5-24 小时内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理。不提供不得分。</p> <p>差 (0 分)：1、不提供售后服务方案或者投标人不设有服务机</p>	10

		构, 无售后服务机构地址、电 话、联系人等资料; 2、在保质期以内, 投标人在接到业主的维修通知对故障超过 3 小时内电话响应, 超过 24 小时派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理。	
4	投 标 报 价 (36.95 分)	报价得分=(评标基准价/价格扣除后的投标报价)*100*报价分值权重; 评标基准价等于有效投标单位中价格扣除后报价的最小值。	36.95
5	评比总得分 (100 分)		100

竞争性磋商小组: